

## เอกสารแนบที่ 2.41

---

รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (NPC)

รายงานผลการปฏิบัติงาน  
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)  
ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

---

สำหรับ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด Plant 2  
โครงการผลิตเหล็กชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง  
นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก  
12 ซ. จี2 ถ.ปภกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง  
21150 ประเทศไทย  
Tel 0 3868 7078 80 Fax 0 3868 7032

สัญญาให้บริการเลขที่ SVO. 190903589

จัดทำโดย



ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)  
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด  
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

**รายงานผลการปฏิบัติงาน**  
**การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)**  
**ประจำเดือน กรกฎาคม 2567**

1. รายงานการเข้าปฏิบัติงาน

1.1 รายงานการเข้าตรวจสอบพื้นที่ ประจำเดือน วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม 2567 เวลา 09.00-11.30 น.

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ /ข้อเสนอแนะ
1.	เส้นทางเข้า – ออกพื้นที่ - ปัญหาและอุปสรรค เส้นทาง ระหว่าง NPC-S&E ไปยัง NS-SUS#2	- เส้นทางการเดินทางรถจาก NPC ไปยัง NS-SUS 2 สะดวก
2.	อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โรงงาน - สภาพความพร้อม และความเสี่ยง ที่พบ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โรงงานในพื้นที่โรงงานปกติ พร้อม ใช้งาน
3.	หัวจ่ายน้ำดับเพลิง - สภาพอุปกรณ์ และสภาพความไม่ พร้อมของอุปกรณ์ที่พบ	- หัวจ่ายน้ำดับเพลิงปกติ สภาพพร้อมใช้งาน
4.	อื่นๆ	-

2. ข้อมูลการซ่อมแผน ฯ ฉุกเฉินบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล ประจำปี 2567

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์	ระดับ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	วันที่ 29 มี.ค. 67 เพลิงไหม้ มอเตอร์ Line CAL โรงงาน 1	1	-	-											ซ่อมแผน
2.	วันที่ 19 เม.ย. 67 สารแอมโมเนียรั่วไหล	2													ซ่อมแผน
3.	วันที่ 3 พ.ค. 67 Oiler CGL สารเคลือบ กันสนิมรั่ว ติดไฟ	1													ซ่อมแผน

หมายเหตุ: ศูนย์ฯ ซ่อมแผนร่วมกับบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล Plant 2 ปีละ 2 ครั้ง

3. ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

### 3.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2567

Item	Training course	Plan for 2023												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1.	Set KPI and Refresh Defensive driving													Complete
2.	Refresh Gas detector and Emergency Tools													Complete
3.	Refresh EV Fire and Solacell Fire													Complete
4.	Refresh Emergency First Aid and CPR													Complete
5.	Refresh Advance Industrial Fire													Complete
6.	Refresh Advance Enclosure Fire													Complete
7.	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													Complete
8.	Law Related to Fire Protection and Fire alarm System													Wait
9.	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													Wait
10.	Refresh Confine Space and Rope Rescue													Wait
11.	Refresh Tank Fire and Technical Foam													Wait
12.	Performance Test All Subject													Wait



#### 4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมระดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

##### 4.1 ข้อมูลระดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อ ระดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง		หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม	
1	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	พร้อมใช้งาน
2	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	พร้อมใช้งาน
รวม				4,500 ลิตร	7,285 ลิตร	พร้อมใช้งาน

##### 4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้ งาน	ไม่พร้อมใช้ งาน	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 0 3897 7799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 0 3897 7614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 0 3897 7615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 0 3868 7678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์ 0 3868 7677				

##### 4.3 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน กรกฎาคม 2567 Plant 2

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบวิทยุ	62 ครั้ง	43 ครั้ง	19 ครั้ง	วันที่ 2,14,17-19,23-28,30-31 Jul -2024 ไม่มีผู้ตอบรับ ในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ

หมายเหตุ : กรณีสำรวจพื้นที่ประจำเดือนติดต่อศูนย์ปรึกษา ที่เบอร์โทร 080-1890679

5. กิจกรรมสนับสนุนอื่น ๆ

-

6. ติดตามงาน

-

7. รายการเอกสารแนบ

7.1 ทดสอบวิทยุ

7.2 แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงประจำเดือน กรกฎาคม 2567

7.3 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

### 7.1 ทดสอบวิทยุ

วันที่	เวลา	ลูกข่าย	ระดับความชัดเจน	ชื่อพนักงานวิทยุ	ผู้ทดสอบ	ผลัด	หัวหน้าสื่อสาร	หัวหน้าผลัด	หมายเหตุ
1/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัดณ์	A	จิรวัดณ์	พงษ์ศักดิ์	
1/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
2/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
2/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	จิรวัดณ์	A	จิรวัดณ์	พงษ์ศักดิ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
3/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	
3/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัดณ์	A	จิรวัดณ์	พงษ์ศักดิ์	
4/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
4/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	
5/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
5/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	
6/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัดณ์	A	จิรวัดณ์	พงษ์ศักดิ์	
6/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
7/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัดณ์	A	จิรวัดณ์	พงษ์ศักดิ์	
7/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
8/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	
8/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัดณ์	A	จิรวัดณ์	พงษ์ศักดิ์	
9/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	
9/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัดณ์	A	จิรวัดณ์	พงษ์ศักดิ์	



วันที่	เวลา	ลูกข่าย	ระดับความ ชัดเจน	ชื่อพนักงานวิทยุ	ผู้ทดสอบ	ผลัด	หัวหน้าสื่อสาร	หัวหน้าผลัด	หมายเหตุ
10/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
10/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
11/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
11/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
12/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	คมสรณ์	
12/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
13/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	
13/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
14/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันที่ อุปกรณ์ปกติ
14/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	
15/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
15/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	
16/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
16/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
17/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
17/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันที่ อุปกรณ์ปกติ
18/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	A	ชยณัฐ	พงษ์ศักดิ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันที่ อุปกรณ์ปกติ
18/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
19/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	A	ศตวรรษ	เอกภูมิ	



วันที่	เวลา	ลูกข่าย	ระดับความ ชัดเจน	ชื่อพนักงานวิทยุ	ผู้ทดสอบ	ผลัด	หัวหน้าสื่อสาร	หัวหน้าผลัด	หมายเหตุ
19/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกัษ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
20/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	
20/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	คมสรวิศ	
21/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	
21/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	คมสรวิศ	
22/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกัษ	
22/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	
23/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกัษ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
23/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
24/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
24/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกัษ	
25/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	
25/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกัษ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
26/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
26/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
27/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
27/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	
28/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกัษ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
28/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวิศ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ



NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสติล จำกัด Plant 2

วันที่	เวลา	ลูกข่าย	ระดับความชัดเจน	ชื่อพนักงานวิทยุ	ผู้ติดต่อ	ผลัด	หัวหน้าสื่อสาร	หัวหน้าผลัด	หมายเหตุ
29/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกฤษ	
29/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมเสวรงค์	
30/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
30/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกฤษ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
31/Jul/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
31/Jul/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุกฤษ	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ

## 7.2 แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567





NS-SUS

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้ดับเพลิง (3-FO-SF-SF-00-052 Rev.00) ประจำปี 2567

กรกฎาคม

พ.ศ. 2567

สถานที่/พื้นที่

MS-SUS #2

แผนก

ส่วน

ชื่อผู้ตรวจ

อภิรักษ์, ภส

บริษัท NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd. วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ

24-07-67

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน  
และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"  
และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25  
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

ลำดับ	ตู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ									ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพตู้ดับเพลิง (โครงสร้าง-กระจก)	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ป้ายสัญลักษณ์	ประแจตัว F	ก้านวาล์ว	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับตัววาล์ว	Main Valve นอกตู้ต้องสถานะเปิด (Open)	ความสะดวกในการเปิดตู้ (เช่น บานประตูไม่มีด-ไม่ติดขัด)		
1	MCY	02	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
2	MCY	05	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
3	MCY	04	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
4	MCY	07	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
5	MCY	47	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
6	MCY	16	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
7	MCY	48	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
8	MCY	11	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
9	ICY	01	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
10	ICY	02	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
11	ICL	01	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
12	ICY	04	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
13	ICY	03	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
14													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
15													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
16													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
17													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
18													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
19													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
20													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว )  
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ

วันที่

อภิรักษ์

24/07/67

(เจ้าหน้าที่ NPC&amp;SE)



สถานที่/พื้นที่

NS-SOS #2

แผนก

ส่วน


ผู้ตรวจสอบ

ฉัตรชัย, ศรชัย

บริษัท NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd. วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 24-07-67

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด  
 2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

## A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
			การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค		
			- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวาง เข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบ แขวน : จุดแขวน มั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็น สนิมผุกร่อน - สายฉีด ไม่แตกชำรุด มีจุกยางปิด	- คันบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมซีลติด	- เข็มต้องชี้ อยู่ในช่อง สีเขียว	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน	ตรวจทุก 6 เดือน มี.ย. มี.ก.		
1	MC	DS-21	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	.	DS-24	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	.	DS-22	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	.	DS-19	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	.	DS-18	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	.	DS-17	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	.	DS-16	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	.	DS-15	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	.	DS-13	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	.	DS-09	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11	.	DS-08	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12	.	DS-07	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13	.	DS-06	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14	.	DS-04	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15	MS	521	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16	CG	DS-04	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17	SH	DS-04	✓	✓	✓	✓	✓	✓		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
20										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
21										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
22										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
23										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
24										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
25										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

## หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่อจัดผดเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

## หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

## 1.ประเภทผงเคมีแห้ง

- ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด
- ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นขี้ดขาดจนปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
- ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่
- ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นลงเรื่อยๆซ้ำๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมายังหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

- ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด
- ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นขี้ดขาดจนปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
- ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

ลงชื่อผู้ตรวจสอบเจ้าหน้าที่ NPC&amp;SE

วันที่ 24, 07, 67





### 7.3 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน กรกฎาคม 2567


บริษัท เอ็นพีซี ซอฟตี้ เอ็นท์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด  
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.  
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 5551 ศูนย์นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร A-15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 11000 โทรศัพท์ : 0-2205-8338  
BANGKOK OFFICE : 5551 Energy Complex, Building A, 15<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chokchok, Bangkok 11000, Thailand Tel : +66(0) 2205-8338 Fax : +66(0) 2205-8338



ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท NS-Siam United Steel Co., Ltd (Plant 2)

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

ว / ต / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
1/7/2567	Gate 1	23.10	23.13	กมล	สุวิทย์	ปกติ	
5/7/2567	Gate 1	22.05	22.13	อภิชาติ	อภิชาติ	ปกติ	
9/7/2567	Gate 1	22.10	22.15	วิภาดา	วิภาดา	ปกติ	
13/7/2567	Gate 1	22.20	22.25	วิภาดา - อภิชาติ	วิภาดา	ปกติ	
16/7/2567	Gate 1	22.10	22.15	อภิชาติ	อภิชาติ	ปกติ	
20/7/2567	Gate 1	22.10	22.15	วิภาดา	วิภาดา	ปกติ	
24/7/2567	Gate 1	22.10	22.15	อภิชาติ	อภิชาติ	ปกติ	
29/7/2567	Gate 1	22.10	22.15	อภิชาติ	อภิชาติ	ปกติ	

ลงชื่อ  ผู้ตรวจสอบ  
( นายนิรุทธิ์ แก้วโชติ )  
พนักงานตรวจสอบปฏิบัติการ



รายงานผลการปฏิบัติงาน  
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)  
ประจำเดือน ตุลาคม 2567

---

สำหรับ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด Plant 2  
โครงการผลิตเหล็กชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง  
นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก  
12 ซ. จี2 ถ.ปภกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง  
21150 ประเทศไทย  
Tel 0 3868 7078 80 Fax 0 3868 7032

สัญญาให้บริการเลขที่ SVO. 190903589

จัดทำโดย



ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)  
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด  
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

**รายงานผลการปฏิบัติงาน**  
**การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)**  
**ประจำเดือน ตุลาคม 2567**

1. รายงานการเข้าปฏิบัติงาน

1.1 รายงานการเข้าตรวจสอบพื้นที่ ประจำเดือน วันที่ 22 เดือน ตุลาคม 2567 เวลา 09.00-11.30 น.

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ /ข้อเสนอแนะ
1.	เส้นทางเข้า – ออกพื้นที่ - ปัญหาและอุปสรรค เส้นทาง ระหว่าง NPC-S&E ไปยัง NS-SUS#2	- เส้นทางเข้า-ออกสามารถ เข้า-ออก ได้ตามปกติ
2.	อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โรงงาน - สภาพความพร้อม และความเสี่ยง ที่พบ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโรงงาน พร้อมใช้งาน
3.	หัวจ่ายน้ำดับเพลิง - สภาพอุปกรณ์ และสภาพความไม่ พร้อมของอุปกรณ์ที่พบ	- หัวจ่ายน้ำพร้อมใช้งาน
4.	อื่น ๆ	-

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉินบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล ประจำปี 2567

ลำดับ	สถานที่เหตุการณ์	ระดับ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มี.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	วันที่ 29 มี.ค. 67 เพลิงไหม้ มอเตอร์ Line CAL โรงงาน 1	1	-	-											ซ้อมแผน
2.	วันที่ 19 เม.ย. 67 สารแอมโมเนียรั่วไหล	2													ซ้อมแผน
3.	วันที่ 3 พ.ค. 67 Oiler CGL สารเคลือบ กันสนิมรั่ว ติดไฟ	1													ซ้อมแผน

หมายเหตุ: ศูนย์ฯ ซ้อมแผนร่วมกับบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล Plant 2 ปีละ 2 ครั้ง

3. ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

### 3.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2567

Item	Training course	Plan for 2023												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1.	Set KPI and Refresh Defensive driving													Complete
2.	Refresh Gas detector and Emergency Tools													Complete
3.	Refresh EV Fire and Solacell Fire													Complete
4.	Refresh Emergency First Aid and CPR													Complete
5.	Refresh Advance Industrial Fire													Complete
6.	Refresh Advance Enclosure Fire													Complete
7.	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													Complete
8.	Law Related to Fire Protection and Fire alarm System													Complete
9.	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													Complete
10.	Refresh Confine Space and Rope Rescue													Complete
11.	Refresh Tank Fire and Technical Foam													Wait
12.	Performance Test All Subject													Wait



#### 4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมระดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

##### 4.1 ข้อมูลระดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อ ระดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง		หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม	
1	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	พร้อมใช้งาน
2	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	พร้อมใช้งาน
รวม				4,500 ลิตร	7,285 ลิตร	พร้อมใช้งาน

##### 4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้ งาน	ไม่พร้อมใช้ งาน	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 0 3897 7799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 0 3897 7614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 0 3897 7615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 0 3868 7678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์ 0 3868 7677				

##### 4.3 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน ตุลาคม 2567 Plant 2

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบวิทยุ	62 ครั้ง	47 ครั้ง	15 ครั้ง	วันที่ 1,2,3,9,6,14,20,21,28,30,31/Oct/2024 ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ

หมายเหตุ : กรณีสำรวจพื้นที่ประจำเดือนติดต่อคุณปริศนา ที่เบอร์โทร 080-1890679



5. กิจกรรมสนับสนุนอื่น ๆ

-

6. ติดตามงาน

-

7. รายการเอกสารแนบ

7.1 ทดสอบวิทยุ

7.2 แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงประจำเดือน ตุลาคม 2567

7.3 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน ตุลาคม 2567

## 7.1 ทดสอบวิทยุ

วันที่	เวลา	ลูกข่าย	ระดับความชัดเจน	ชื่อพนักงานวิทยุ	ผู้ทดสอบ	ผลัด	หัวหน้าสื่อสาร	หัวหน้าผลัด	หมายเหตุ
1/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวงศ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
1/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	อนุรักษ์	
2/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
2/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวงศ์	
3/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
3/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวงศ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
4/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	อนุรักษ์	
4/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
5/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
5/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
6/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวงศ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
6/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	
7/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวงศ์	
7/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรวัฒน์	A	จิรวัฒน์	พงษ์ศักดิ์	
8/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	
8/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวงศ์	
9/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนุรักษ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
9/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรวงศ์	

วันที่	เวลา	ลูกข่าย	ระดับความ ชัดเจน	ชื่อพนักงานวิทยุ	ผู้ทดสอบ	ผลัด	หัวหน้าสื่อสาร	หัวหน้าผลัด	หมายเหตุ
10/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
10/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนันท์	
11/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
11/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนันท์	
12/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรค์	
12/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
13/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรค์	
13/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
14/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนันท์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
14/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรค์	
15/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนันท์	
15/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรค์	
16/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
16/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนันท์	
17/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
17/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	อนันท์	
18/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรค์	
18/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
19/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรค์	



วันที่	เวลา	ลูกข่าย	ระดับความ ชัดเจน	ชื่อพนักงานวิทยุ	ผู้ทดสอบ	ผลัด	หัวหน้าสื่อสาร	หัวหน้าผลัด	หมายเหตุ
19/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
20/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	นิรันทร	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
20/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
21/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	นิรันทร	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
21/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
22/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
22/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	นิรันทร	
23/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
23/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	นิรันทร	
24/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
24/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
25/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
25/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	คมสรณ์	
26/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	นิรันทร	
26/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
27/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	นิรันทร	
27/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรณ์	
28/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	คมสรณ์	
28/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	นิรันทร	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ

วันที่	เวลา	ลูกข่าย	ระดับความชัดเจน	ชื่อพนักงานวิทยุ	ผู้ทดสอบ	ผลัด	หัวหน้าสื่อสาร	หัวหน้าผลัด	หมายเหตุ
29/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	
29/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	ชยณัฐ	B	ชยณัฐ	นิรันดร์	
30/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรค์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
30/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	x	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
31/Oct/2024	9:00 AM	NS-SUS 2	x	NA	ศตวรรษ	C	ศตวรรษ	คมสรค์	ไม่มีผู้ตอบรับในวันนี้ อุปกรณ์ปกติ
31/Oct/2024	9:00 PM	NS-SUS 2	5	NA	จิรังค์	A	จิรังค์	พงษ์ศักดิ์	

## 7.2 แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ประจำเดือน ตุลาคม 2567





NS-SUS

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้ดับเพลิง (3-FO-SF-SF-00-052 Rev.00) ประจำเดือน ก.ย.๖๖พ.ศ. ๒๕๖๗

สถานที่/พื้นที่

mcg/cbl/Lab/Shop 4

แผนก

ส่วน

ชื่อผู้ตรวจ

โศภน วัฒนวิเศษ

บริษัท NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd. วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ

๒๒/๑๐/๖๗

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน  
และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"  
และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25  
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

ลำดับ	ตู้ดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ									ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพตู้ดับเพลิง (โครงสร้าง)	สายน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ป้ายสัญลักษณ์	ประแจตัว F	ก้านวาล์ว	การต่อสายน้ำดับเพลิงกับตัววาล์ว	Main Valve นอกตู้ต้องสถานะเปิด (Open)	ความสะดวกในการเปิดตู้ (เช่น บานประตูไม่ฝืด-ไม่ติดขัด)		
1	<u>mcg</u>	<u>๐๑</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
2	<u>cbl</u>	<u>๐๒</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
3	<u>cbl</u>	<u>๐๓</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
4	<u>cbl</u>	<u>๐๔</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
5	<u>TOP-cbl</u>	<u>๑๓</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
6	<u>cbl</u>	<u>๐๕</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
7	<u>cbl</u>	<u>๐๖</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
8	<u>cbl</u>	<u>๐๗</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
9	<u>cbl</u>	<u>๑๑</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
10	<u>cbl</u>	<u>๑๐</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
11	<u>cbl</u>	<u>๐๘</u>	/	/	/	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
12													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
13													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
14													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
15													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
16													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
17													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
18													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
19													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2
20													<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2

หมายเหตุ : การแก้ไข

1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว )  
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง

2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ลงชื่อ โศภน วัฒนวิเศษ

(เจ้าหน้าที่ NPC&amp;SE)

วันที่ ๒๒/๑๐/๖๗

สถานที่/พื้นที่ MCY / c&amp;L / shop a






แผนก -

ส่วน -

ผู้ตรวจสอบ ๕๗๖๐ / ๗๕๔

บริษัท NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd. วันที่ตรวจ ๒๒/๑๐/๖๗

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)			สภาพที่ตรวจพบ						ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้ง	รหัสถัง	การติดตั้ง	สภาพถัง	แรงดัน	ป้าย	การตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค		
			<ul style="list-style-type: none"> <li>- เห็นได้ชัดเจน</li> <li>- ไม่มีสิ่งกีดขวาง</li> <li>- เข้าถึงได้สะดวก</li> <li>- กรณีติดตั้งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังไม่เป็นสนิมผุกร่อน</li> <li>- สายฉีดไม่แตกชำรุด</li> <li>- มีลูกยางปิด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คันปั๊มไม่ชำรุด</li> <li>- มีสลักพร้อมซีลล๊อค</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียว</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่ชำรุด</li> <li>- มองเห็นชัดเจน</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจทุก 6 เดือน</li> <li>- มี.ย. อ.ค.</li> </ul> 	ข้อชำรุด/ ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))
1	MCY	252	/	/	/	/	/	/		
2	c&L	263	/	/	/	/	/	/		
3	c&L	271	/	/	/	/	/	/		
4	c&L	258	/	/	/	/	/	/		
5	c&L	40	/	/	/	/	/	/		
6	c&L	275	/	/	/	/	/	/		
7	c&L	250	/	/	/	/	/	/		
8	Yard	215	/	/	/	/	/	/		
9	c&L	216	/	/	/	/	/	/		
10	c&L	224	/	/	/	/	/	/		
11	c&L	19	/	/	/	/	/	/		
12	c&L	241	/	/	/	/	/	/		
13	Shop a	07	/	/	/	/	/	/		
14	Shop a	06	/	/	/	/	/	/		
15	HCI (อุปกรณ์)	05	/	/	/	/	/	/		
16	c&L	238	/	/	/	/	/	/		
17	c&L	230	/	/	/	/	/	/		
18	c&L	231	/	/	/	/	/	/		
19	c&L	253	/	/	/	/	/	/		
20	c&L	235	/	/	/	/	/	/		
21	c&L	222	/	/	/	/	/	/		
22	c&L	01	/	/	/	/	/	/		
23	c&L	52	/	/	/	/	/	/		
24	c&L	273	/	/	/	/	/	/		
25	c&L	265	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่อซ่อมแซมถังใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

## 1.ประเภทผงเคมีแห้ง

- 1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด
- 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นสายมีจุดขาดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
- \* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่
- \*\* 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกขึ้นแล้วเขย่าอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาอย่างทั่วถึงคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

- 2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด
- 2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายเป็นสายมีจุดขาดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
- \*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

ลงชื่อผู้ตรวจสอบเจ้าหน้าที่ NPC&amp;SE ๕๗๖๐ / ๗๕๔

วันที่ ๒๒ / ๑๐ / ๖๗



ส่วน

บริษัท NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd. วันที่ตรวจ 22/10/67

- 

การแบ่ง  
-->กรณี  
และแรงจูง  
ให้แจ้งส่วน  
ปลอดภัยเพ  
บริษัทผู้จํา  
ดับเพลิงตร

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขน : ถ้าน้ำหนัก 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปทบทวนการผลิต เพื่อส่งบรรจุใหม่

วันที่ 22 / 10 / 67



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน ตุลาคม

พ.ศ. 2567

สถานที่/พื้นที่ Pot pulpit/๕๔/๓๐๔

แผนก -

ส่วน -


ผู้ตรวจสอบ วิเศษ วัฒน

บริษัท NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd. วันที่ตรวจ ๒๒/๑๐/๖๗

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ขนาด 10 ปอนด์

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตั้งถัง	รหัสถัง	ปีที่ทำ Hydro. Test ครั้งล่าสุด (Hydro. Test ทุก 5 ปี)	สภาพที่ตรวจพบ				ข้อชำรุด/ความผิดปกติ	การแก้ไข (หมายเหตุ (1))	
				การติดตั้ง	สภาพถัง	น้ำหนัก***	ป้าย			
				- เห็นได้ชัดเจน - ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก - กรณีติดตั้งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง	- ถังไม่เป็นสนิม - ไม่บุบงอ - สายฉีด, ด้ามจับ และกระบอกฉีด ไม่แตกชำรุด	- ดับบีบไม่ชำรุด - มีสลักพร้อมซีลติด	อยู่ในช่วง 10.6 - 11.8 kg	- ไม่ชำรุด มองเห็นชัดเจน		
1	Pot Pulpit	05	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
2	Pot Pulpit	04	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
3	PD-A	004	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
4	PD-A	003	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
5	๕๔	09	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
6	๕๔	08	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
7	๕๔	06	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
8	๕๔	07	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
9	PD-A	007	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
10	PD-A	002	/	/	/	/	/	/		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
11										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
12										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
13										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
14										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
15										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
16										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
17										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
18										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
19										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
20										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
21										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
22										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
23										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
24										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3
25										<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่ออัปเดตถังใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผสมเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลลวดบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลลวดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูลวดหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการแจ้งเตือนของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถัง ทำการยกถังขึ้นดูอย่างช้าๆ สังเกตถังจะมีเสียงดังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลลวดบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลลวดของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูลวดหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ด้ามจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ด้ามจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

ลงชื่อผู้ตรวจสอบเจ้าหน้าที่ NPC&SE วิเศษ วัฒน

วันที่ ๒๒ / ๑๐ / ๖๗

**NS-SUS**

แบบฟอร์มการตรวจสอบฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน  
Emergency eyewash and shower (3-FO-SF-SF-00-053 Rev.00)

ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

สถานที่/พื้นที่  
ชื่อผู้ตรวจ

mcyl/ccl / Pot palpit  
วิเศษ / สมิต

แผนก

-

ส่วน

-

บริษัท NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd. วันที่ตรวจ 22/10/67

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน  
และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"  
และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ช่องช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	ฝักบัวฉุกเฉิน/อ่างล้างตาฉุกเฉิน		สภาพที่ตรวจพบ			ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพอุปกรณ์	วาล์วน้ำสถานะเปิด	ทดสอบเปิดน้ำ		
1	<u>CG-ES</u>	<u>01</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>		
2	<u>CG-ES</u>	<u>04</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>		
3	<u>CG-ES</u>	<u>07</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>		
4	<u>Test Lab-ES</u>	<u>06</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>		
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							

หมายเหตุ : การแก้ไข

- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว )  
หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ลงชื่อผู้ตรวจสอบเจ้าหน้าที่ NPC&SE วิเศษ / สมิต

วันที่ 22/10/67



NS-SUS

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

ประจำเดือน ตุลาคมพ.ศ. 2567สถานที่/พื้นที่  
ชื่อผู้ตรวจmcx / c&L  
เวิค / เมาธแผนก -ส่วน -

บริษัท NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd. วันที่/เดือน/ปี ที่ตรวจ

22/10/67

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง" และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

ลำดับ	หัวจ่ายน้ำดับเพลิง		สภาพที่ตรวจพบ					ข้อชำรุด/บกพร่อง	การแก้ไข
	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลข	สภาพหัวจ่าย	ฝาปิด	ซีลยาง	การทดสอบ การไหลของน้ำ	ป้าย สัญลักษณ์		
1	<u>c&amp;L</u>	<u>02</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>		
2	<u>C&amp;L</u>	<u>01</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>		
3	<u>C&amp;L</u>	<u>05</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>		
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									

หมายเหตุ : การแก้ไขดำเนินการแก้ไขได้เอง หรือทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว  
อยู่ระหว่างการซ่อมแซม หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องลงชื่อผู้ตรวจสอบเจ้าหน้าที่ NPC&SE เวิค / เมาธวันที่ 22/10/67



### 7.3 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน ตุลาคม 2567



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด  
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนสุขุมวิทซอย 15 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 11000 โทรศัพท์ : 0-2265-8111 โทรสาร : 0-2265-8238  
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15<sup>th</sup> Floor, Witthakul Road, Chutuchok, Bangkok 11000, Thailand Tel : +66(0) 2265-8111 Fax : +66(0) 2265-8238



NS-SUS

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท NS-Siam United Steel Co., Ltd (Plant 2)

ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

ว / ด / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หัวหน้าผลิต	หมายเหตุ
01/10/2567	Gate 1	23.10	23.12	ป.ก.ค.	ป.ก.ค.	ปกติ		
05/10/2567	Gate 1	22.05	22.10	ป.ก.ค.	ป.ก.ค.	ปกติ		
09/10/2567	Gate 1	22.05	22.10	ป.ก.ค.	ป.ก.ค.	ปกติ		
13/10/2567	Gate 1	22.10	22.15	ป.ก.ค.	ป.ก.ค.	ปกติ		
17/10/2567	Gate 1	22.24	22.33	ป.ก.ค.	ป.ก.ค.	ปกติ		
21/10/2567	Gate 1	22.10	22.15	ป.ก.ค.	ป.ก.ค.	ปกติ		
25/10/2567	Gate 1	22.10	22.15	ป.ก.ค.	ป.ก.ค.	ปกติ		
29/10/2567	Gate 1	22.24	22.30	ป.ก.ค.	ป.ก.ค.	ปกติ		

ลงชื่อ

( นายเอกพร สุวรรณโชติ )

ผู้ตรวจสอบ

พนักงานตรวจสอบปฏิบัติการ

## เอกสารแนบที่ 2.42

---

รายงานการตรวจสอบระบบดับเพลิง  
Takachiho Fire Security & Services (Thailand) Ltd.



***NS-Siam United Steel Co., Ltd***

***Preventive Maintenance for Fire Protection System***

***On November 2024***

**Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Limited**

1858/110-111 25th Floor Interlink Tower Bangna , Debaratna Rd. Bangna Tai , Bangna , Bangkok 10260 Thailand  
Tel. (66-2) 366 9000, Fax. (66-2) 366 9090 [www.tkfs.co.th](http://www.tkfs.co.th)

---

## INSPECTION TEST AND PREVENTIVE MAINTENANCE

For  
**Fire Protection System**

**Customer : NS-Siam United Steel Co., Ltd**

**Report Date : 26 November 2024**

**Inspection Date : 23 - 24 November 2024**

**Inspector By :**

1. Yongyut	Simsawat	Service Leaders
2. Alongkod	Oonmikhun	Service Technician
3. Orrachun	Pubungkham	Service Technician
4. Kitsana	Padkan	Service Technician

**Approved By**

**Accepted By**

*B. Nattaphong*

---

**Mr. Nattaphong Boongomood**  
Fire Service Engineer  
Takachiho Fire, Security & Services (Thailand) Ltd.

---

Mr. Santi Praditkul  
**NS-Siam United Steel Co., Ltd**

# SUMMARY INSPECTION REPORT

Date: 26 November 2024

**Owner:** NS-Siam United Steel Co., Ltd.

**Subject:** Inspection Fire Protection System

**Date of visit:** 23 - 24 November 2024

[illegible]

Note:

Prepare by:	Takachiho fire security & services (Thailand)



# **SPRINKLER SYSTEM**

## Automatic sprinkler Alarm valve system

 Client : **NS-Siam United Steel Co., Ltd.**

 REF. Job NO : **Quarterly 3/4**

 Inspection Date : **23 - 24 Nov 2024**

 Inspector : **Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana**

 Witness : **K.Santi P.**

Item	Protected Area	Details of inspection	Result of inspection and testing		
		Macanical system	Condition	Function	Remark
1	<b>Material Coil yard Zone 1</b>	1. Main Valve are open position and is in good condition	S	S	
		2. Inspection the pressure gauge condition and record pressure	S	S	150 PSI , 150 PSI
		3. Alarm gong work properly in Alarm function	S	S	
		4. Supervisory switch at Main valve in good condition	S	S	
		5. Visual check support,pipe,hangers to make sure they are in good condition	S	S	
		6. Verify Alarm valve and Main gate valve all Components operate properly,move freely are in good condition	S	S	
		7. Is there no leak from the system?	S	S	
		8. Test flow swich	S	S	3.20 MIN.
2	<b>Material Coil yard Zone 2</b>	1. Main Valve are open position and is in good condition	S	S	
		2. Inspection the pressure gauge condition and record pressure	S	S	160 PSI , 142 PSI
		3. Alarm gong work properly in Alarm function	S	S	
		4. Supervisory switch at Main valve in good condition	S	S	
		5. Visual check support,pipe,hangers to make sure they are in good condition	S	S	
		6. Verify Alarm valve and Main gate valve all Components operate properly,move freely are in good condition	S	S	
		7. Is there no leak from the system?	S	S	
		8. Test flow swich	S	S	3.10 MIN.
3	<b>Material Coil yard Zone 3</b>	1. Main Valve are open position and is in good condition	S	S	
		2. Inspection the pressure gauge condition and record pressure	S	S	145 PSI , 145 PSI
		3. Alarm gong work properly in Alarm function	S	S	
		4. Supervisory switch at Main valve in good condition	S	S	
		5. Visual check support,pipe,hangers to make sure they are in good condition	S	S	
		6. Verify Alarm valve and Main gate valve all Components operate properly,move freely are in good condition	S	S	
		7. Is there no leak from the system?	S	S	
		8. Test flow swich	S	S	52.94 SEC.
4	<b>CGL Delivery Zone 5</b>	1. Main Valve are open position and is in good condition	S	S	
		2. Inspection the pressure gauge condition and record pressure	S	S	165 PSI , 160 PSI
		3. Alarm gong work properly in Alarm function	S	S	
		4. Supervisory switch at Main valve in good condition	S	S	
		5. Visual check support,pipe,hangers to make sure they are in good condition	S	S	
		6. Verify Alarm valve and Main gate valve all Components operate properly,move freely are in good condition	S	S	
		7. Is there no leak from the system?	S	S	
		8. Test flow swich	S	S	1.25 MIN.

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

Remark :

## Automatic sprinkler Alarm valve system

Client : **NS-Siam United Steel Co., Ltd.**

REF. Job NO : **Quarterly 3/4**

Inspection Date : **23 - 24 Nov 2024**

Inspector : **Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana**

Witness : **K.Santi P.**

Item	Protected Area	Details of inspection	Result of inspection and testing		
		Macanical system	Condition	Function	Remark
5	Shipping Coil yard Zone 7	1. Main Valve are open position and is in good condition	S	S	
		2. Inspection the pressure gauge condition and record pressure	S	S	150 PSI , 150 PSI
		3. Alarm gong work properly in Alarm function	S	S	
		4. Supervisory switch at Main valve in good condition	S	S	
		5. Visual check support,pipe,hangers to make sure they are in good condition	S	S	
		6. Verify Alarm valve and Main gate valve all Components operate properly,move freely are in good condition	S	S	
		7. Is there no leak from the system?	S	S	
		8. Test flow swich	S	S	1.08 MIN.
6	Shipping Coil yard Zone 8	1. Main Valve are open position and is in good condition	S	S	
		2. Inspection the pressure gauge condition and record pressure	S	S	150 PSI , 150 PSI
		3. Alarm gong work properly in Alarm function	S	S	
		4. Supervisory switch at Main valve in good condition	S	S	
		5. Visual check support,pipe,hangers to make sure they are in good condition	S	S	
		6. Verify Alarm valve and Main gate valve all Components operate properly,move freely are in good condition	S	S	
		7. Is there no leak from the system?	S	S	
		8. Test flow swich	S	S	50.01 SEC.
7	Shipping Coil yard Zone 9	1. Main Valve are open position and is in good condition	S	S	
		2. Inspection the pressure gauge condition and record pressure	S	S	150 PSI , 150 PSI
		3. Alarm gong work properly in Alarm function	S	S	
		4. Supervisory switch at Main valve in good condition	S	S	
		5. Visual check support,pipe,hangers to make sure they are in good condition	S	S	
		6. Verify Alarm valve and Main gate valve all Components operate properly,move freely are in good condition	S	S	
		7. Is there no leak from the system?	S	S	
		8. Test flow swich	S	S	55.45 SEC.
8	Shipping Coil yard Zone 10	1. Main Valve are open position and is in good condition	S	S	
		2. Inspection the pressure gauge condition and record pressure	S	S	150 PSI , 150 PSI
		3. Alarm gong work properly in Alarm function	S	S	
		4. Supervisory switch at Main valve in good condition	S	S	
		5. Visual check support,pipe,hangers to make sure they are in good condition	S	S	
		6. Verify Alarm valve and Main gate valve all Components operate properly,move freely are in good condition	S	S	
		7. Is there no leak from the system?	S	S	
		8. Test flow swich	S	S	1.04 MIN.

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

Remark :



# **PRE-ACTION SYSTEM**

## Equipment Check Sheet & Function Test Water Spray Pre-Action System (Electric/Pnumatic Release)

Client : NS-Siam United Steel Co., Ltd.

REF.Contract NO : Quarterly 3/4

Visit Date : 23 - 24 Nov 2024

Inspector : Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana

Witness : K.Santi P.

Location : Material Coil Yard (Zone 4)

Description	Result of function test	Remark
<b>1. Deluge system and Fire control panel</b>		
1.1 Valves are free of damage and no water is leaking.	S	
1.2 Electrical components are in service.	S	
1.3 Control valve are in open position.	S	
1.4 Check condition of pipe,support, sprinkler head for no physical damage and corrosion.	S	
1.5 Check condition and function test of Alarm gong.	S	
1.6 Inspect the gauge monitoring the supervisory air pressure to verify it indicates normal pressure is being maintained.	S	
1.7 Check condition of pressure guage and record air pressure. <u>45</u> PSI.	S	
1.8 Check condition of pressure guage and record water pressure. <u>150</u> PSI.	S	
1.9 Control panel normal operate "4100ES" FCP-MCY Control panel (MODE 5).	S	
1.10 All Smoke detector appear operational.	S	
1.11 All Manual pull station appear operational.	S	
1.12 All bell, strobe horn and flash appear operational.	N/A	
1.13 Visual check of olenoid for physical damage.	S	
1.14 Visual check of low air pressure switch.	S	
1.15 Visual check of alarm pressure switch and alarm gong.	S	
<b>2. Function test</b>		
2.1 Test Smoke detector.	S	
2.2 Test manual release valve.	S	
2.3 Test manual pull station.	S	
2.4 Test low air pressure alarm. (Working pressure 30 psi)	S	
2.5 Test pressure switch alarm. (Working pressure 4-8 psi)	S	
2.6 Test solenoid valve for proper operation.	S	
2.7 Test supervisory switch by open/close gate valve.	S	มี 2 ตัว ตัวล่าง test ไม่ส่งสัญญาณไป FCP/ตัวบนส่งสัญญาณปกติ
2.8 Closed main control valve for reset system.	S	
2.9 Fully open the main drain valve to flush out scale or foreign matter from the water supply piping.	S	
2.10 Closed drain valve.	S	
2.11 Open the diaphragm chamber supply control valve.	S	
2.12 Open main control valve.	S	
2.13 The system is ready for operated.	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TEST SHEET WATER SPRAY PRE-ACTION SYSTEM (ELECTRIC/PNUMATIC RELEASE)			
FIRE PROTECTION SYSTEM			
Client : NS-Siam United Steel Co., Ltd.		Date 23 - 24 Nov 2024	
REF.Contract NO : Quarterly 3/4		Location/Area Material Coil Yard (Zone 4)	
Check List	Inspection		
	Yes	No	N/A
1. Flushing system.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. FCP-MCY control panel (NODE 5) normal condition and installation are correct and complete.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Deluge valve equipment installation are correct and complete.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Main control valve open fully.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. System drain valve and main drain valve close.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Water and air pressure complete.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Open drain valve for sprinkler piping.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Air pressure discharge (Low pressure switch operated and signal received at FCP)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Operated smoke detector zone by smoke tester.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. Detector operated alarm signal received at FCP.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. Solenoid valve operated.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12. Water discharge at drain valve.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13. Alarm gong and Pressure switch operated alarm signal received at FCP.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14. Close main control valve (Supervisory switch operated and signal received at FCP).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15. Reset system to normal condition.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16. Operated manual release valve.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17. Water discharge at drain valve.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18. Reset system to normal condition.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19. Now system is normal operating condition.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20. Manual release station.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comments:			
Name	Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana		
Date			
Company	NS-Siam United Steel Co., Ltd. Takachiho fire, Security & Services (Thailand) Ltd.		



## Equipment Check Sheet & Function Test

### Water Spray Pre-Action System (Electric/Pnumatic Release)

Client : NS-Siam United Steel Co., Ltd.

REF.Contract NO : Quarterly 3/4

Visit Date : 23 - 24 Nov 2024

Inspector : Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana

Witness : K.Santi P.

Location : CGL Delivery Zone 6

Description	Result of function test	Remark
<b>1. Deluge system and Fire control panel</b>		
1.1 Valves are free of damage and no water is leaking.	S	
1.2 Electrical components are in service.	S	
1.3 Control valve are in open position.	S	
1.4 Check condition of pipe,support, sprinkler head for no physical damage and corrosion.	S	
1.5 Check condition and function test of Alarm gong.	S	
1.6 Inspect the gauge monitoring the supervisory air pressure to verify it indicates normal pressure is being maintained.	S	
1.7 Check condition of pressure guage and record air pressure. <b>40</b> PSI.	S	
1.8 Check condition of pressure guage and record water pressure. <b>150</b> PSI.	S	
1.9 Control panel normal operate "4100ES" FCP-MCY Control panel (MODE 5).	S	
1.10 All Smoke detector appear operational.	S	
1.11 All Manual pull station appear operational.	S	
1.12 All bell, strobe horn and flash appear operational.	N/A	
1.13 Visual check of solinoid for physical damage.	S	
1.14 Visual check of low air pressure switch.	S	
1.15 Visual check of alarm pressure switch and alarm gong.	S	
<b>2. Function test</b>		
2.1 Test Smoke detector.	S	
2.2 Test manual release valve.	S	
2.3 Test manual pull station.	S	
2.4 Test low air pressure alarm. (Working pressure 30 psi)	S	
2.5 Test pressure switch alarm. (Working pressure 4-8 psi)	S	
2.6 Test solenoid valve for proper operation.	S	
2.7 Test supervisory switch by open/close gate valve.	S	มี 2 ตัว ตัวบน test ไม่ส่งสัญญาณ
2.8 Closed main control valve for reset system.	S	
2.9 Fully open the main drain valve to flush out scale or foreign matter from the water supply piping.	S	
2.10 Closed drain valve.	S	
2.11 Open the diaphragm chamber supply control valve.	S	
2.12 Open main control valve.	S	
2.13 The system is ready for operated.	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TEST SHEET WATER SPRAY PRE-ACTION SYSTEM (ELECTRIC/PNUMATIC RELEASE)			
FIRE PROTECTION SYSTEM			
Client : NS-Siam United Steel Co., Ltd.		Date 23 - 24 Nov 2024	
REF.Contract NO : Quarterly 3/4		Location/Area CGL Delivery Zone 6	
Check List	Inspection		
	Yes	No	N/A
1. Flushing system.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. FCP-CGL Delivery control panel (NODE 4) normal condition and installation are correct and complete.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Deluge valve equipment installation are correct and complete.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Main control valve open fully.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. System drain valve and main drain valve close.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Water and air pressure complete.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Open drain valve for sprinkler piping.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. Air pressure discharge (Low pressure switch operated and signal received at FCP)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Operated smoke detector zone by smoke tester.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. Detector operated alarm signal received at FCP.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. Solenoid valve operated.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12. Water discharge at drain valve.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13. Alarm gong and Pressure switch operated alarm signal received at FCP.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14. Close main control valve (Supervisory switch operated and signal received at FCP).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15. Reset system to normal condition.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16. Operated manual release valve.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17. Water discharge at drain valve.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18. Reset system to normal condition.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19. Now system is normal operating condition.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20. Manual release station.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comments:			
Name	Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana		
Date			
Company	Takachiho fire, Security & Services (Thailand) Ltd.		

# **FIRE HYDRANT SYSTEM**



## Inspection Report

### FIRE HYDRANT

OWNER: NS-Siam United Steel Co., Ltd.

Date : 23 - 24 Nov 2024

Area : All plant

Size : 2.5"

Description		Equipment No.									REMARKS
		FH-MCY-01	FH-MCY-02	FH-MCY-03	FH-MCY-04	FH-CGL-01	FH-CGL-02	FH-CGL-03	FH-CGL-04	FH-CGL-05	
Flange	- Corrosion	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	- Gasket	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	- Bolt&Nut	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
Piping	- Corrosion	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	- Thread	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	- Leakage	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
Valve	- Handle	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	- Leakage	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	- Stem Packing	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	- Corrosion	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
Coupling	- Seal Condition	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	- Leakage	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	- Connector Locker	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
	- Cap	S	S	S	S	S	S	S	S	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

Remark: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Inspection by : Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana

## Inspection Report

### FIRE HYDRANT

OWNER: NS-Siam United Steel Co., Ltd.

Date : 23 - 24 Nov 2024

Area : All plant

Size : 2.5"

Description		Equipment No.								REMARKS
		FH-ICY-01	FH-SCY-01	FH-SCY-02	FH-SCY-03	FH-RCL-01				
Flange	- Corrosion	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				
	- Gasket	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				
	- Bolt&Nut	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				
Piping	- Corrosion	S	S	S	S	S				
	- Thread	S	S	S	S	S				
	- Leakage	S	S	S	S	S				
Valve	- Handle	S	S	S	S	S				
	- Leakage	S	S	S	S	S				
	- Stem Packing	S	S	S	S	S				
	- Corrosion	S	S	S	S	S				
Coupling	- Seal Condition	S	S	S	S	S				
	- Leakage	S	S	S	S	S				
	- Connector Locker	S	S	S	S	S				
	-Cap	S	S	S	S	S				

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

Remark: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Inspection by : Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana

## Inspection Report

### FIRE DEPARTMENT

OWNER: NS-Siam United Steel Co., Ltd.

Date : 23 - 24 Nov 2024

Area : All plant

Size : 2.5"

Description		Equipment No.									REMARKS
		FD-FPH									
Flange	- Corrosion	S									
	- Gasket	S									
	- Bolt&Nut	S									
Piping	- Corrosion	S									
	- Thread	S									
	- Leakage	S									
Valve	- Handle	N/A									
	- Leakage	S									
	- Stem Packing	S									
	- Corrosion	S									
Coupling	- Seal Condition	N/A									
	- Leakage	S									
	- Connector Locker	S									
	-Cap	S									

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

Remark: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Inspection by : Yongyut, Alongkod, Orrachun, Kitsana



## INSPECTION AND TEST FIRE PROTECTION SYSTEM



## Standard Reference

For this project, our company will follow inspection and maintenance procedures of fire alarm system and fire fighting system by referring to these standards as detail below.

- NFPA 10 – Standard For Portable Fire Extinguishers
- NFPA 11 – Standard For Foam Extinguishers, Low Expansion
- NFPA 12 – Standard On Carbon Dioxide Extinguishers systems
- NFPA 13 – Standard For The Installation of Sprinkler systems
- NFPA 14 – Standard For Installation of Stand Pipe and Hose Systems
- NFPA 15 – Standard For Water Spray Fixed Systems For Fire Protection
- NFPA 20 – Standard For Installation of Centrifugal Fire Pumps
- NFPA 25 – Standard For The Inspection, Testing, and Maintenance of Water-Based  
Fire Protection System
- NFPA 30 – Flammable and Combustible Liquids Code
- NFPA 70 – National Electrical Code
- NFPA 72 – National Fire Alarm Code

## เอกสารแนบที่ 2.43

หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมระบบดับเพลิง



หนังสือรับรอง

ของ

ผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เขียนที่ บริษัท ไทยคาวิม่า จำกัด

วันที่ 2 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2554

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า นาย อุดร ชันทะสา อายุ 43 ปี เพื่อบริษัท ไทย

สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ 70/156 หมู่ที่ 9 ถนน ราษฎร์พัฒนา ตรอก/ซอย 3

ตำบล/แขวง สะพานสูง อำเภอ/เขต สะพานสูง จังหวัด กรุงเทพฯ

ที่ทำงาน บริษัท ไทยคาวิม่า จำกัด โทรศัพท์ (ที่ติดต่อสะดวกในเวลาราชการ) 02-632-9307-8

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุม ประเภท ภูมิวิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล แผนก

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน วก.884 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2505 โดยข้าพเจ้าเป็นผู้คำนวณออกแบบ

1) ระบบระบายอากาศ สำหรับพื้นที่สำนักงานและห้องน้ำเท่านั้น 2) ระบบดับเพลิง สำหรับพื้นที่สำนักงาน และ พื้นที่โรงงาน (ยกเว้น บริเวณเตาหลอมที่อุณหภูมิสูง grid line B4-C2, A7-A9, Skin pass mill area C3- C4, A7-A9 และ Tension reel area C12-C14, A7-A9) ซึ่งไม่รวมในการออกแบบ เพื่อทำการ ขออนุญาตก่อสร้างอาคาร

(1) ชนิด อาคารโครงสร้างเหล็ก 1 ชั้น และ 2 ชั้น จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น PLANT โรงงาน ห้องน้ำ โดยมี พื้นที่ 37,275.47 ตร.ม. มีที่จอดรถ ที่กับลรต และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(2) ชนิด พื้น คสล. จำนวน 1 หน่วย เพื่อใช้เป็น ถนนและลานจอดรถ โดยมี พื้นที่ 59,500 ตร.ม. มีที่จอดรถ ที่กับลรต และทางเข้าออกของรถ จำนวน 156 คัน

(3) ชนิด รั้วเหล็กและ CHAIN LINK จำนวน 1 หน่วย เพื่อใช้เป็น รั้ว โดยมี พื้นที่ 1,580 เมตร มีที่จอดรถ ที่กับลรต และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

ของ NIPPON STEEL GALVANIZING (THAILAND) CO., LTD. ก่อสร้างในนิคมอุตสาหกรรม HEMARAJ EASTERN

INDUSTRIAL ESTATE (MAPTAPUT) แปลงที่ดิน 158584 ตรอก / ซอย -

ถนน - ตำบล / แขวง ขาวตาปูน อำเภอ / เขต เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลนรายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ ที่ข้าพเจ้าได้ลงนามรับรองไว้แล้ว ซึ่งแนบมาพร้อมคำขออนุญาตก่อสร้างอาคาร (กนอ.02/1) เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลายมือชื่อ) วิศวกร

( นาย อุดร ชันทะสา )

(ลายมือชื่อ) ผู้ขออนุญาต

( นาย กวี วุฒิบวรภัทร์ )

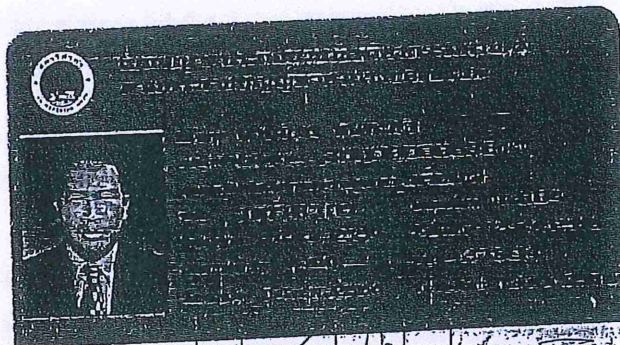
(ลายมือชื่อ) พยาน

( นายสุพจน์ สารทิวิทย์ )

(ลายมือชื่อ) พยาน

( นางสาวปิยวดี เลาคีร์รัตนชัย )





ผู้ได้รับใบอนุญาต

*(Handwritten notes in Burmese script)*

91.884  
112



**ศภาวิศวก**

487/1 อาคาร ว.ส.ท. ชั้น 2 ซ.รามคำแหง 39 มุ่งรังสิตทองแดง เขตวังทองหลาง กทม. 10310  
โทรศัพท์: 0-2935-6666 โทรสาร: 0-2935-6665 <http://www.cob.or.th>

027507

## เอกสารแนบที่ 2.44

สรุปผลการซ่อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

**Fire Drill Level 1 at CGL, Plant 2**  
**May 2, 2024 (02:00 p.m. - 03:00 p.m.)**

Attachment 1

**Objective :** To practice roles and communication of each position according to Emergency Response Plan

**Event :** Fire accident occurred at Oiler of Line CGL, Plant 2, announced Emergency Response Plan Level 1 and led main activities as following pictures. (Level 1 : Company&NPC can control, Level 2 : IEAT can control, Level 3 : Government sector can control)



Fig No. 1 After seeing fire, pressed Fire Alarm, asked friend to inform GL, then stop fire by using extinguisher



Fig No. 2 Suppress by fire extinguisher (CO2) after cut off electricity of Oiler



Fig No. 3 Called NPC and Announced Emergency Response Plan



Fig No. 4 Closed rain gutter gate



Fig No. 5 Department's Fire Team suppressed by fire hydrant after cut off electricity.



Fig No. 6 Command Center (War room) at SCAC led by Emergency Director (ED)



Fig No. 7 Command Point led by On-scene Commander (OC)



Fig No. 8 Fire Team of NPC S&E use fire hydrant



Fig No. 9 First aid to the injured person



Fig No. 10 Test water spray by NPC S&E and Department's Fire Team



Fig No. 11 Teams from NPC S&E and NS-SUS Plant 2

**Note :** - Command Point is a place where the OC (On-scene Commander) receives orders and command near the fire accident area.

- Command Center (War room) is place where ED (Emergency Director) stay.

**Positive remarks by NPC S&E**

1. Fire drill was well performed on procedure.
2. Firefighting team of Department (PD4) has received good training and practice.
3. On-scene Commander (OC) and Emergency Response Team well performed thier duties.

**Checked Points :**

1. NPC S&E arrived NS-SUS around 8 min. after calling. (refer to contract: 5 - 8 min. after calling)
2. Inform to EMCC (Environmental Monitoring Control Center) in 3 min (requirement 10 min.)
3. Rescue the injured persons and transport them to the hospital in 10 min.

**Next Action:** Arrange Fire Drill for #2EPL (L1) in Jul'24 (Cooperate with Fire Team from NPC S&E)

## เอกสารแนบที่ 2.45

บันทึกการประชุม ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 10/2567

วันพุธที่ 22 ตุลาคม 2567 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุพัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ พัทธระ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
3. คุณ สรรชัย	สายยศ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด GC 16
6. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (Lab center) GC 9
8. คุณ เปรมชัย	กังเจริญ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
9. คุณ ครรชิต	พ่วงพงษ์	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
10. คุณ ชนรัช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
11. คุณ เฉลิมพล	อ้วนกันยา	บริษัท อติทยา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (คลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
12. คุณ ธนภณ	จิตตานุกากร	บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
13. คุณ ทรงฤทธิ์	แถมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
14. คุณ เฉลิมวุฒิ	นามวิชา	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
15. คุณ เฉลิมวุฒิ	นามวิชา	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
16. คุณ วัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพค เกลด้า จำกัด(มหาชน)
17. คุณ กันตนา	ศรีนวน	บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
18. คุณ วัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพค เกลด้า จำกัด(มหาชน)
19. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด
20. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
21. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด
22. คุณ มั่นธิดา	อภิชาติสิทธิ์พร	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
23. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
24. คุณ เทพประทาน	เขียวดี	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
25. คุณ สุวิมล	พวงแก้ว	บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด
26. คุณ รัชกิจ	กลั่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
27. คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
28. คุณ นที	นันทวาริ	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

---

29. คุณ ปาจริย์      บุญยะไทย      บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
<b>วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว</b>		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 10/2567	22/10/67	-
<b>วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม</b>		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - วันที่ 30 ส.ค. 67 เวลา 9.00- 16.00 บริษัทที่เลี้ยงของ GPSC และสมาชิก ESEC เข้าร่วมการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น โดยมี ปก. มาบตาพุด เป็นวิทยากร ณ วิทยาลัยนิคมอุตสาหกรรมระยอง (สารพัดช่าง) ร่วมกับคณาจารย์และนักศึกษา (ครั้งที่ 2) - ส่วนในเดือน ตุลาคม มีรายการ ดังนี้ - ช้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพ (ฝึกซ้อมสถานการณ์สมมติ) - ประชุมร่วมกับวิทยาลัยฯ ครั้งที่ 4 สรุปผลและประเมินผลหลังฝึก	-  -	Done  On going
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องชมรม ESEC จะร่วมทำแผน การซ้อมแผนฉุกเฉินให้โรงเรียนระยอง วิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม ได้เปลี่ยนเป็น วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด เพราะทางสมาคมเพื่อนชุมชนแจ้งว่า บริษัทที่เป็นที่เลี้ยงเดิม ได้ทำการประสานงานกับทางโรงเรียนไว้แล้ว <b>ยังไม่ได้ดำเนินการนัดวัน</b> - แลกเปลี่ยนข้อมูลเรื่องมาตรการการป้องกันลักขโมยทรัพย์สินทั้งในและนอกพื้นที่ ของบริษัทผู้ประกอบการ รวมถึง มาตรการของนิคมฯ ในการตรวจสอบ	-  -	On going  On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 10 ตุลาคม 2567 เวลา 10:30 - 12:00 น. บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 1</b> - วันที่ 24 ตุลาคม 2567 เวลา 15:00 - 17:00 น. บริษัท อี-โคทติ้งส์ เอเชีย จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 2</b>	-  -	Done  Done



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 26 พฤศจิกายน 2567 เวลา 14:00 - 15:00 น. บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 2</b></li> <li>- วันที่ 23 ตุลาคม – 23 พฤศจิกายน 2567 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li> <li>- วันที่ 31 ตุลาคม 2567 – 31 มีนาคม 2568 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p>
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2567		
<p>3.1 <b>ฝ่ายวิชาการ</b> คุณทรงฤทธิ์ แคมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2567</li> <li>- จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง /ปี</li> </ul> <p><b>ครั้งที่ 1 ดำเนินการแล้วเสร็จ</b> เมื่อวันที่ 27/03/2567</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัปเดตกฎหมาย</li> </ul> <p><a href="https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66">https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</a></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<p>On going</p> <p>On going</p>
<p>3.2 <b>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</b> คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2567</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน</li> </ul> </li> <li>2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA</li> </ul> </li> <li>3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) <b>กิจกรรมเสร็จแล้ว (66.66%)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง</b></li> </ul> </li> <li>4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ <b>ปี 2566</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>ดำเนินการแล้วเสร็จ 17/01/2567</b></li> </ul> </li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p> <p>Done</p>
<p>3.3 <b>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน</b> คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการตามแผนปี 2567</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> <li>2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<p>On going</p> <p>On going</p>





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

#### 4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก

- |  |   |          |
|--|---|----------|
| 1. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ตลาดห้วยโป่ง</b>       | - | On going |
| 1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด                                      |   |          |
| 1.2 บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น) |   |          |
| 1.3 บริษัท บลูสโคป บิลด์อิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด                                |   |          |
| 1.4 ชมรม ESEC  |   |          |
| 2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ห้วยโป่งใน</b>         | - | On going |
| 2.1 บริษัท อี-โคพดิงส์ เอเชีย จำกัด  |   |          |
| 2.2 บริษัท โพลว้เชิร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด                                       |   |          |
| 2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด                                     |   |          |
| 2.4 บริษัท แพค เคลต้า จำกัด(มหาชน)   |   |          |
| 2.5 บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)  |   |          |
| 2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด                                      |   |          |
| 2.7 ชมรม ESEC  |   |          |
| 3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>หนองหวายโสม</b>        | - | On going |
| 3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด   |   |          |
| 3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด   |   |          |
| 3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด                             |   |          |
| 3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด                                 |   |          |
| 3.5 บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด                                   |   |          |
| 3.6 ชมรม ESEC  |   |          |
| 4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ <b>วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด</b> | - | On going |
| 4.1 บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด                             |   |          |
| 4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด   |   |          |
| 4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด                                    |   |          |
| 4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  |   |          |
| 4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด                     |   |          |
| 4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  |   |          |
| 4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด   |   |          |
| 4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด                                      |   |          |
| 4.9 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด                                    |   |          |



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

4.10 ชมรม ESEC 5. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ <b>วิทยาลัยเทคนิค นิคมอุตสาหกรรมระยอง (สารพัดช่าง)</b> 5.1 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด 5.2 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด 5.3 ชมรม ESEC  <u>สรุปยอดเงินชมรม</u> ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ <b>106,129.17</b> บาท	-	On going
---	---	----------

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 11 / 2567

**ในวันพุธ ที่ 19/11/2567 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)**

**เวลา 13.30 น.** ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 11/2567

วันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)  
ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ พัชร	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
3. คุณ สรรชัย	สายยศ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ ฐานิดา	รัตนวรรณ	บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. คุณ พลากร	สงวนศักดิ์	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
7. คุณ นริสา	งามเกตุ	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
8. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) G16 (GLYCOL)
9. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 9 (Lab center)
11. คุณ นัฏดาภรณ์	โคตรพรหมศรี	บริษัท อี-โคพดิงส์ เอเชีย จำกัด
12. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 (PPCL)
13. คุณ เปรมชัย	กัณฑ์เจริญ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
14. คุณ วรรณชิต	พ่วงพงษ์	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
15. คุณ ชนรัช	มูสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดส์ตีล จำกัด
16. คุณ ชัยยศ	ชูไสว	บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
17. คุณ ทรงฤทธิ์	แถมศิริ	บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด
18. คุณ พิชาวรรณ	พึงสำราญ	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
19. คุณ วิชัย	ขอนแก่น	บริษัท อาราคาเว เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด
20. คุณ จันทวรรณ	ขาวสะอาด	บริษัท อาราคาเว เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด
21. คุณ พิชาวรรณ	พึงสำราญ	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
22. คุณ วัชรพงษ์	เสนนันดา	บริษัท แพค เดลต้า จำกัด(มหาชน)
23. คุณ ทานตะวัน	คงสมบัติ	บริษัท แพค เดลต้า จำกัด(มหาชน)
24. คุณ จิรภา	บุญญพัฒนานุกุล	บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
25. คุณธนพร	สุทธิกิตติวรกุล	บริษัท เซกิชู สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
26. คุณ อาทิตยา	ชุมนิ	บริษัท เซออน เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด
27. คุณ สมชาติ	ประมาณ	บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด
28. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- 
- |                   |           |   |
|-------------------|-----------|---|
| 29. คุณ เทพประทาน | เขียวดี   | บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด                       |
| 30. คุณ สุวิมล    | พวงแก้ว   | บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด                       |
| 31. คุณ สมชาติ    | ประมาณ    | บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC19 (GCO) |
| 32. คุณ รัชกิจ    | กลิ่นพรหม | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 33. คุณ สมศักดิ์  | เดชะมา    | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 34. คุณ นที       | นนทาวรี   | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 35. คุณ ปาจริย์   | บุญยะไทย  | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
<b>วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว</b>		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 11/2567	19/11/67	-
<b>วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม</b>		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - เมื่อวันที่ 5 พ.ย. 2567 บริษัทที่เลี้ยงของ GPSC และสมาชิกชมรม ESEC ร่วมกับ ปก. มาบตาพุด ได้เข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉิน ณ. วิทยาลัยเทคนิค อุตสาหกรรมระยอง (สารพัดช่าง) - วันที่ 11 พ.ย. 2567 ชมรม ESEC ได้เข้าร่วมการชี้แจงการ ทำหน้าที่ควบคุม ภาวะฉุกเฉินและการซ้อมแผนฉุกเฉิน โรงเรียนระยองวิทยาคม อุตสาหกรรม	-  -	Done  Done
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องชมรม ESEC จะร่วมทำแผน การซ้อมแผนฉุกเฉินให้โรงเรียนระยอง วิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม ได้เปลี่ยนเป็น วิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด เพราะทาง สมาคมเพื่อนชุมชนแจ้งว่า บริษัทที่เป็นพี่เลี้ยงเดิม ได้ทำการประสานงานกับ ทางโรงเรียนไว้แล้ว - การทดสอบประสิทธิภาพ Fire Pump โดยการฉีดน้ำในระดับความสูง ให้แจ้ง ทาง กนอ. และทางนิคมฯดับบลิวเอชเอ ให้รับทราบทุกครั้ง ในการทดสอบ ระบบแต่ละครั้ง - เรื่องการอัปเดต Email และ เบอร์ โทรต่างๆ รวมถึงข้อมูลการเปลี่ยนแปลง ต่างๆในการเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน	-  -  -	On going  On going  On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15:00 - 17:00 น. บริษัท เซอน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด จะทำการ Functional sprinkler test	-	Done



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"><li>- วันที่ 26 พฤศจิกายน 2567 เวลา 14:00 - 15:00 น. บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 2</b></li><li>- วันที่ 02 ธันวาคม 2567 เวลา 14:00 - 16:00 น. บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 2</b></li><li>- วันที่ 10 ธันวาคม 2567 เวลา 20:30 - 21:30 น. บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด จำกัด จะทำการ <b>ซ้อมแผนระดับ 1</b></li><li>- วันที่ 31 ตุลาคม 2567 – 31 มีนาคม 2568 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>-</li><li>-</li><li>-</li><li>-</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Done</li><li>Done</li><li>Done</li><li>Done</li></ul>
วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2567		
<p>3.1 <b>ฝ่ายวิชาการ</b> คุณทรงฤทธิ์ แคมศิริ (MCLS ASIA)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2567</li><li>- จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง / ปี</li></ul> <p><b>ครั้งที่ 1 ดำเนินการแล้วเสร็จ</b> เมื่อวันที่ 27/03/2567</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- อัปเดตกฎหมาย</li></ul> <p><a href="https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66">https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</a></p>	<ul style="list-style-type: none"><li>-</li><li>-</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>On going</li><li>On going</li></ul>
<p>3.2 <b>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</b> คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2567</li></ul> <ol style="list-style-type: none"><li>1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี)<ul style="list-style-type: none"><li>- ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน</li></ul></li><li>2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (1 ครั้ง/ปี)<ul style="list-style-type: none"><li>- ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA</li></ul></li><li>3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) <b>กิจกรรมเสร็จแล้ว (66.66%)</b><ul style="list-style-type: none"><li>- <b>บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / ลอยกระทง</b></li></ul></li><li>4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ <b>ปี 2568</b><ul style="list-style-type: none"><li>- <b>ยังไม่ได้กำหนดวันมอบกระเช้า</b></li></ul></li></ol>	<ul style="list-style-type: none"><li>-</li><li>-</li><li>-</li><li>-</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>On going</li><li>On going</li><li>On going</li><li>On going</li></ul>
<p>3.3 <b>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน</b> คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ดำเนินการตามแผนปี 2567</li></ul> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li><li>2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li></ol>	<ul style="list-style-type: none"><li>-</li><li>-</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>On going</li><li>On going</li></ul>



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ

#### 4.1 แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก

- |  |   |          |
|--|---|----------|
| 1. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ตลาดห้วยโป่ง</b><br>1.1 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด<br>1.2 บริษัท อติทยา เบอรัล เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)<br>1.3 บริษัท บลูสโคป บิลคิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด<br>1.4 ชมรม ESEC   | - | On going |
| 2. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ห้วยโป่งใน</b><br>2.1 บริษัท อี-โกทติ้งส์ เอเชีย จำกัด<br>2.2 บริษัท โพลีเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด<br>2.3 บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด<br>2.4 บริษัท แพค เกลต้า จำกัด(มหาชน)<br>2.5 บริษัท เอจีซี วินไทย จำกัด (มหาชน)<br>2.6 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด<br>2.7 ชมรม ESEC   | - | On going |
| 3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>หนองหวายโสม</b><br>3.1 บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด<br>3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด<br>3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด<br>3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด<br>3.5 บริษัท อาราคาวา เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด<br>3.6 ชมรม ESEC   | - | On going |
| 4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ <b>วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด</b><br>4.1 บริษัท อีสารานิกเกอ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด<br>4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด<br>4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด<br>4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด<br>4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด<br>4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด<br>4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด | - | On going |



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด 4.9 บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด 4.10 ชมรม ESEC  <b>สรุปยอดเงินชมรม</b> ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ <b>106,129.17 บาท</b>		
--	--	--

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 12 / 2567

ในวันพุธ ที่ 18/12/2567 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯ ทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย

(นายณที นนทาวรี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

### บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 12/2567

วันพุธที่ 18 ธันวาคม 2567 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. ผอ. สุวัฒน์	สวัสดิ์ - ชูโต	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. คุณ พัทธระ	มะปรางหวาน	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ประธานชมรม ESEC)
3. คุณ สรรชัย	สายยศ	กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณ สิทธิกร	ผ่องสุวรรณ	บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คุณ พลากร	สงวนศักดิ์	บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
6. คุณ เปรมชัย	กังเจริญ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
7. คุณ ภักสิทธิ์	แสนไชยรังกิติกุล	บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
8. คุณ วรรณชิต	พ่วงพงษ์	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
9. คุณ ชนรัช	มุสิกะมาน	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
10. คุณ เฉลิมพล	อ้วนกันยา	บริษัท อติทยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)
11. คุณ ชัยยศ	ชูไสว	บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
12. คุณ นิศานาก	มณีโชติ	บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด
13. คุณ รัชชนันต์	ผ่องเจริญ	บริษัท อาราคาเว เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
14. คุณ จันทวรรณ	ขาวสอาด	บริษัท อาราคาเว เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
15. คุณ นิศานาก	มณีโชติ	บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
16. คุณธนพร	สุทธิกิตติวรกุล	บริษัท เซกิชูซ สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
17. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด
18. คุณ บวรพงษ์	พจน์ศิริ	บริษัท คุราเร แอดวานซ์ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
19. คุณ มณฑิลา	อภิชาติสิทธิ์พร	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
20. คุณ อมรา	ฝึกฝน	บริษัท เชว้เงิน ซิลิกา (ไทยแลนด์) จำกัด
21. คุณ รัชกิจ	กลั่นพรหม	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
22. คุณ สมศักดิ์	เดชะมา	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
23. คุณ นที	นนทวาริ	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด
24. คุณ ปาจริย์	บุญยะไทย	บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรื่อง	ผู้ดำเนินการ: กำหนดเสร็จ	สถานะ (Done/On going/N/A)
<b>วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว</b>		
1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 12/2567	18/12/67	-
<b>วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม</b>		
2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ ประชาสัมพันธ์ ... - ไม่มี	-	-
2.2 คุณพัชระ มะปรางหวาน ประธานชมรม ESEC - ขอสนับสนุนกระเช้าปีใหม่เพื่อสานสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ ชุมชน ใกล้เคียง ในวาระขึ้นปีใหม่ 2568 สิ้นสุด วันที่ 25 ธันวาคม 2567	-	Done
2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC - เรื่องการอัปเดต Email และ เบอร์โทรต่างๆ รวมถึงข้อมูลการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ในการเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน - คุณนที ผู้ประสานงานชมรม ESEC แจ้งวันจัดกิจกรรมณรงค์รักษ์ช้างปลอดภัย ช่วงเทศกาลปีใหม่ ในวันที่ 25 ธันวาคม 2567 เวลา 16:30 – 17:30 น. - คุณนที ผู้ประสานงานชมรม ESEC แจ้งวันทำบุญ Office WHA EIE ในวันศุกร์ที่ 24 มกราคม 2568 เวลา 09:00 เป็นต้นไป	-  -  -	On going  Done  On going
2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC - วันที่ 24 ธันวาคม 2567 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด จำกัด จำกัด จะทำการ ซ่อมแผ่นอพยพหนีไฟ ภายในบริษัท - วันที่ 31 ตุลาคม 2567 – 31 มีนาคม 2568 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด จะทำการ หุดย่อมบำรุงเครื่องจักร (ใช้สถานที่ แปลง H14) - วันที่ 21 – 26 ธันวาคม 2567 บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด จะทำการ หุดย่อมบำรุงเครื่องจักร - วันที่ 29 ธันวาคม 2567 – 2 มกราคม 2568 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทราฟฟิคส์ จำกัด (EFT) จะไม่เปิด Work Permit และ ทำการปิดเส้นทางแนวท่อจุดเสี่ยง ที่ ยานพาหนะ สามารถวิ่งได้ เพื่อลดการเกิดความเสี่ยงภายในนิคมฯ	-  -  -  -	Done  On going  Done  Done
<b>วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2567</b>		
3.1 ฝ่ายวิชาการ คุณทรงฤทธิ์ แกมศิริ (MCLS ASIA) - แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 2567	-	On going



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดอบรมเชิงวิชาการ 2 ครั้ง / ปี</li> <li><b>ครั้งที่ 1 ดำเนินการแล้วเสร็จ</b> เมื่อวันที่ 27/03/2567</li> <li>- อัปเดตกฎหมาย</li> <li><a href="https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66">https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</a></li> </ul>	-	On going
<p>3 <b>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</b> คุณพลากร สงวนศักดิ์ (LINDE)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2567</li> <li>1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน</li> </ul> </li> <li>2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวท. (1 ครั้ง/ปี) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA</li> </ul> </li> <li>3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) <b>กิจกรรมเสร็จแล้ว (100%)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>บุญข้าวหลาม / สงกรานต์ / (ไม่มีการจัดกิจกรรม)</b> ลอยกระทง</li> </ul> </li> <li>4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ ปี 2568 <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>กำหนดวันมอบกระเช้า วันที่ 13 มกราคม 2568</b></li> </ul> </li> </ul>	-	On going
<p>3.3 <b>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน</b> คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการตามแผนปี 2567</li> <li>1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> <li>2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li> </ul>	-	On going
วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ		
<p>4.1 <b>แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ตลาดห้วยโป่ง</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</li> <li>บริษัท อติดา เบอร์ลา เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลิ ดีวีชั่น)</li> <li>บริษัท บลูสโคป บิลดิ้งส์ (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>ชมรม ESEC</li> </ol> </li> <li>บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>ห้วยโป่งใน</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อี-โกทติ้งส์ เอเชีย จำกัด</li> <li>บริษัท โพลีเวิร์กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท วนชัย เคมีคอล อินดัสทรีส์ จำกัด</li> <li>บริษัท แพค เคลต้า จำกัด(มหาชน)</li> <li>บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)</li> <li>บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (เอเชีย) จำกัด</li> <li>ชมรม ESEC</li> </ol> </li> </ol>	-	On going



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

<p>3. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน <b>หนองหาวโฮม</b></p> <p>3.1 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>3.2 บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด</p> <p>3.3 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>3.4 บริษัท เคแอลเจ ออร์แกนิก (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>3.5 บริษัท อาราคาเว เคมีคัล (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>3.6 ชมรม ESEC</p> <p>4. บริษัทที่เข้าร่วมทำแผน ซ่อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ <b>วิทยาลัยเทคนิค มาบตาพุด</b></p> <p>4.1 บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมีคัล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>4.2 บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด</p> <p>4.3 บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด</p> <p>4.4 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด</p> <p>4.5 บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด</p> <p>4.6 บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p> <p>4.7 บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด</p> <p>4.8 บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด</p> <p>4.9 บริษัท เซออน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>4.10 ชมรม ESEC</p> <p><b>สรุปยอดเงินชมรม</b></p> <p>- 04/12/67 สนับสนุนกิจกรรม “แข่งขันเซปักตะกร้อ” ชุมชนมาบชูด-ซากกลาง จำนวนเงิน 2,000 บาท</p> <p>ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ <b>104,129.17 บาท</b></p>	-	On going
	-	On going

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 12 / 2567

**ในวันพุธ ที่ 18/12/2567 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)**

เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

---



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

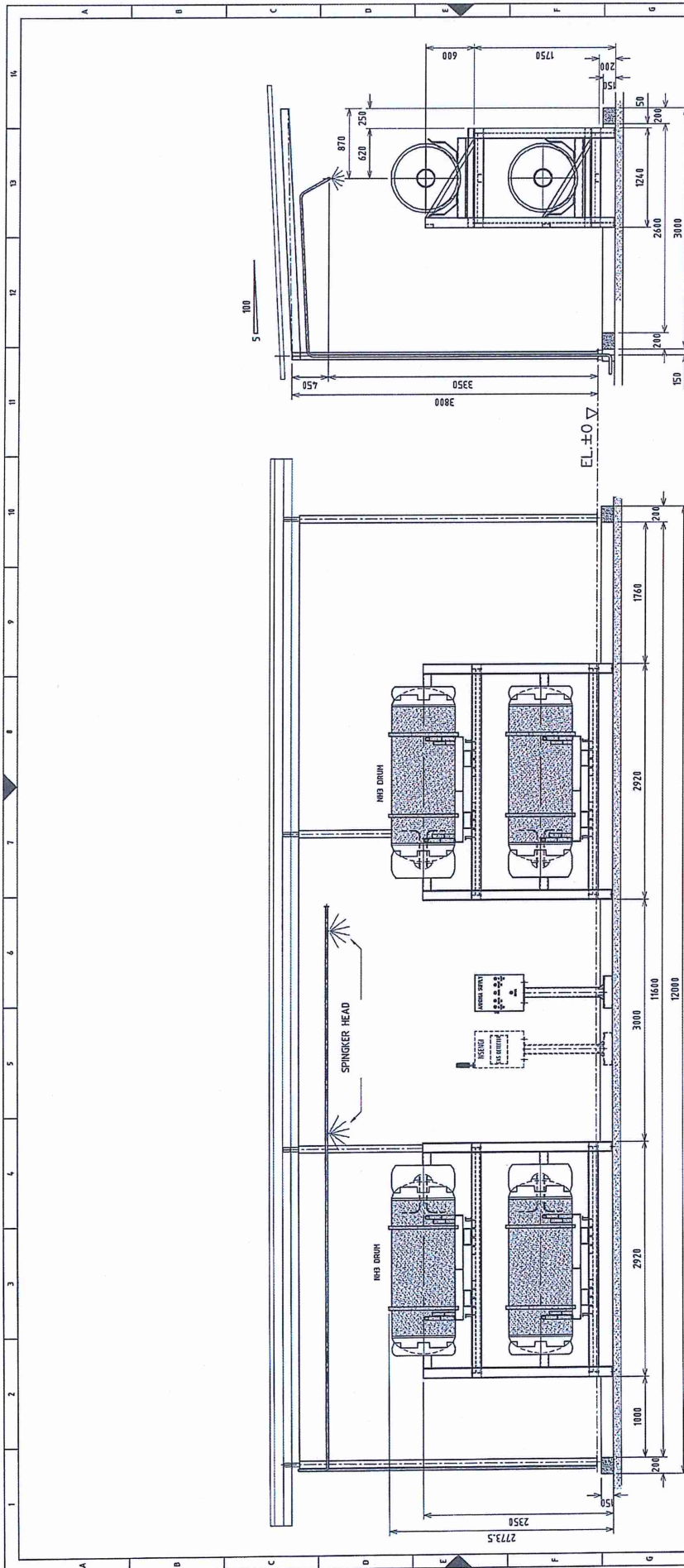
บันทึกการประชุมโดย

(นายนิติ นันทาวี)

ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

## เอกสารแนบที่ 2.46

แบบการติดตั้งระบบจัดเก็บแอมโมเนีย

[illegible]





## เอกสารแนบที่ 2.47

---

ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ  
หรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย

Work Instruction				[Confidential]
Department	Production 4	Document No.	3-WI-P4-CG-OR-025	
Section/ Line	CGL	Revision No.	00	
Position in line	Center Section	Effective Date	20 Jan 2020	
Title	ภาวะฉุกเฉินแอมโมเนียรั่ว			
Approved by : Panupat T.				

### 1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

- Survey Risk assessment & Countermeasure : Fire & Explosion (Area : Furnace Center Section )

### 2. Record (บันทึก)

### 3. Objective (วัตถุประสงค์)

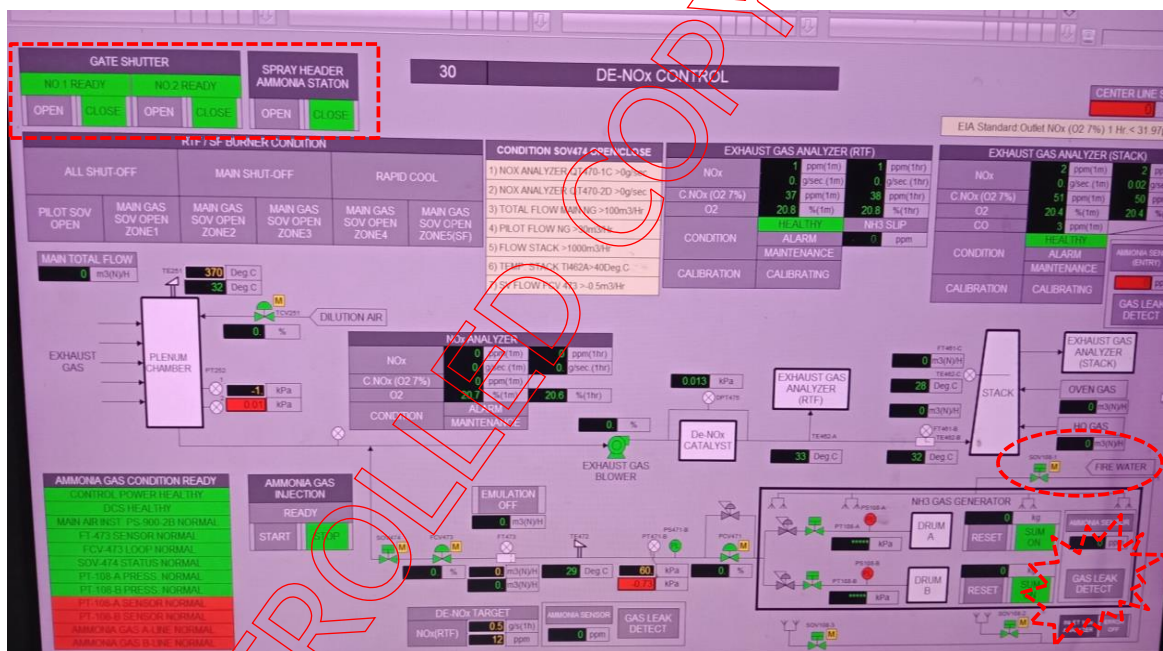
1. เพื่อเป็นการป้องกันและตรวจสอบ
2. เพื่อป้องกันไม่ให้อแอมโมเนียรั่วไหลออกจากท่อและข้อต่อแล้วขยายเป็นวงกว้าง
3. เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัย

### 4. Scope (ขอบเขต)

คู่มือการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการตรวจสอบและป้องกันระดับเหตุเบื้องต้นและแจ้งเหตุ ความถี่ใช้ทุกครั้ง

### 5. Definition (นิยาม)

- 5.1 แอมโมเนียเป็นแก๊สที่ใช้ในการจับตัวกับ ก๊าซ Co ที่เกิดจากการเผาไหม้ของ NG เพื่อให้ความร้อนแก่แผ่น Strip
- 5.2 จุดเสี่ยงคือมีการรั่วออกตามข้อต่อสู่อากาศภายนอก และปริมาณที่มากจะส่งกลิ่นและเป็นอันตรายต่อระบบหายใจ
- 5.3 คุณสมบัติ (1) มีความเป็นด่าง 7 (2) ติดไฟที่ 4 %LEL และ 76 %UEL (3) จุดติดไฟที่ 500-571 องศา (4) Gas ไวไฟระดับ 4



หน้าจอ HMI ที่ควบคุมการใช้ NH<sub>3</sub> และควบคุมการเปิดเปิดน้ำ Spray Header/Fire Water/Gate Shutter  
และ Alarm Gas Leak Detect

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	20 Jan 2020	Established	Sompob S

Work Instruction		[Confidential]	
Department	Production 4	Document No.	3-WI-P4-CG-OR-025
Section/ Line	CGL	Revision No.	00
Position in line	Center Section	Effective Date	20 Jan 2020
Title	ภาวะฉุกเฉินแอมโมเนียรั่ว		

## 6. ผู้ปฏิบัติงาน

1. Delivery Operator 2 คน
2. GL/TL

## 7. หลักสูตรการอบรม

1. ดับเพลิงขั้นตอน
2. Safety พื้นฐานเบื้องต้น

## 8. อุปกรณ์ / PPE

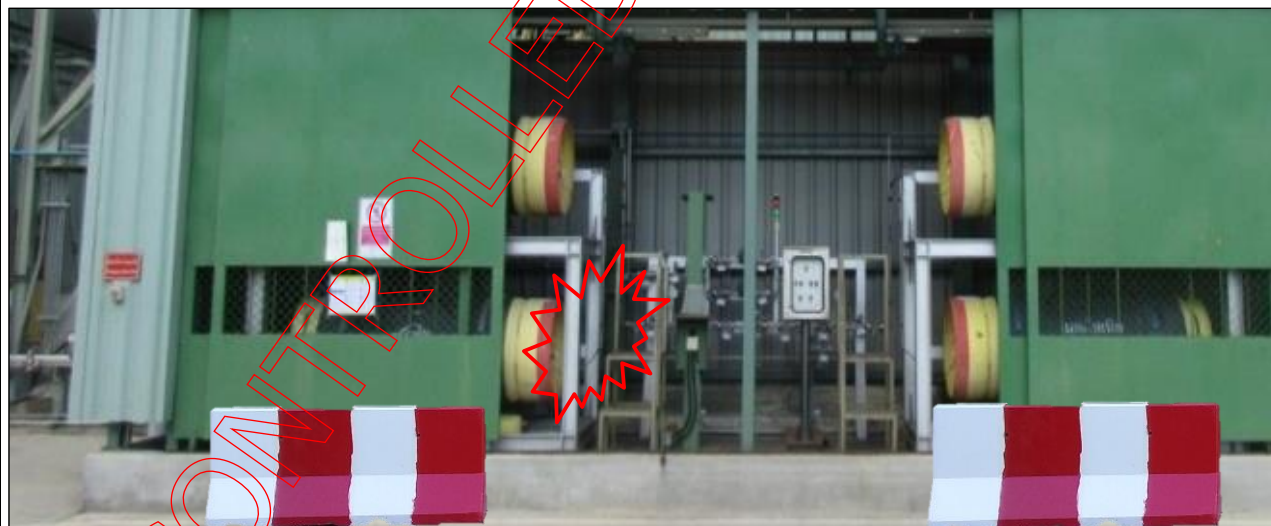
1. Faceshield , 2. ถุงมือยางสวมถุงมือกันบาด, 3. หน้ากากป้องกันสารเคมี, 4. หมวก Safety และแว่นตา 5. NH3 Sensor
6. หน้ากากป้องกันแอมโมเนีย



ชุดปฏิบัติงาน

## 9. ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน ( 6 No )

1. No Shock : ไฟฟ้าดูดช่วงมีการ ฉีดน้ำดับเพลิง
- ก่อนเข้าทำการฉีดน้ำต้องมีการตัดไฟในระบบก่อนทุกครั้ง

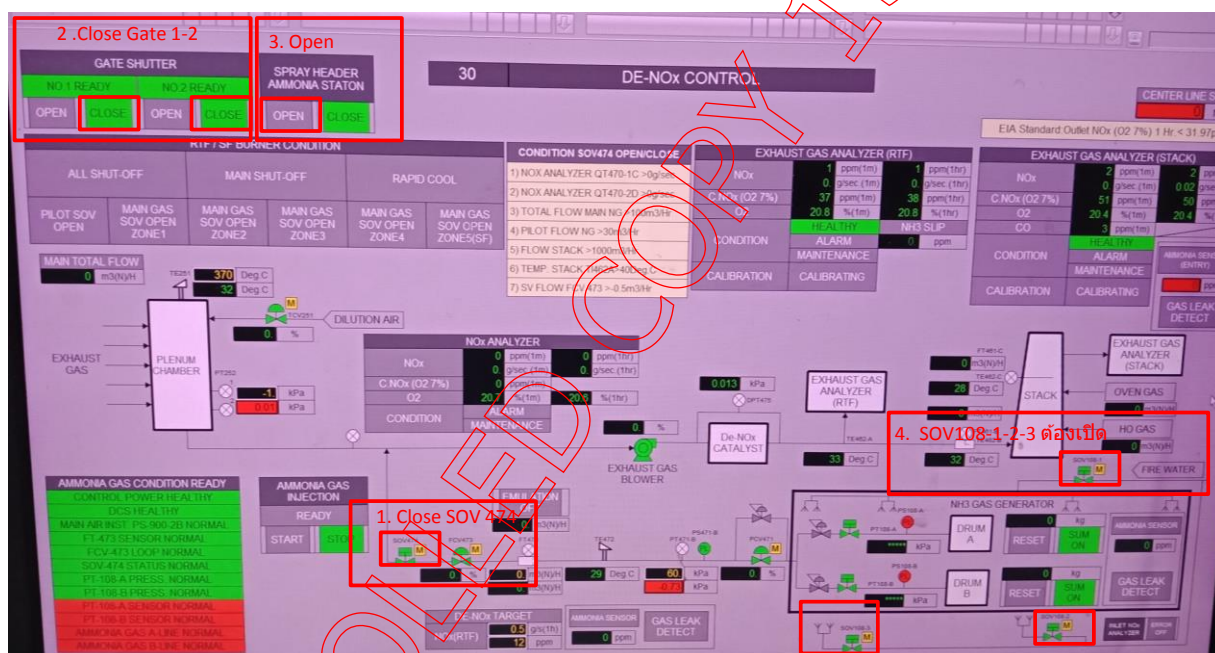


Work Instruction		[Confidential]	
Department	Production 4	Document No.	3-WI-P4-CG-OR-025
Section/ Line	CGL	Revision No.	00
Position in line	Center Section	Effective Date	20 Jan 2020
Title	ภาวะฉุกเฉินแอมโมเนียรั่ว		

### 10. Operation Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

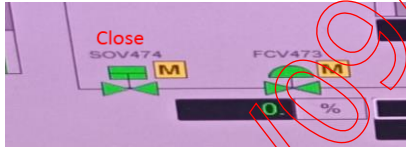
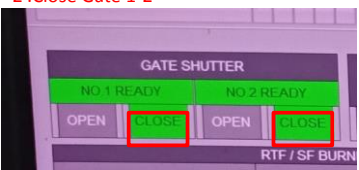

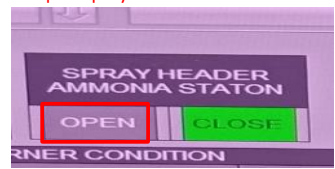

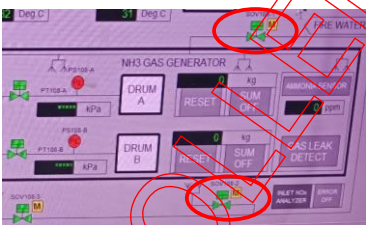


- Center /Del Op ตรวจสอบพบมี Alarm Gas Leak Detect ที่หน้าจอ HMI ให้รีบแจ้งทาง GL/TL เข้าตรวจสอบว่ามี การรั่วของ แอมโมเนียทันที
- Del Op ทำการดูที่กล้องว่าพบกลุ่มควันสีขาวพุ่งออกมาจาก แอมโมเนีย Station
- หากแอมโมเนียรั่วให้ GL ดำเนินตามแผนฉุกเฉินทันที ให้แจ้งหัวหน้างานให้รีบทราบและทำหน้าที่เป็น Ocและแจ้ง NPC เข้ามาช่วยเหลือ
- Center Op ทำการปิด SOV 474 เพื่อหยุดจ่ายแอมโมเนียทันที
- 1 Center Op ทำการ Stop Line และ All Shut Off Main NG/H<sub>2</sub> และ Del Op ทำการ Stop Line Delivery
- 2 Del 1 ทำการ กดปุ่ม Gate Shutter NO1-2 Close เพื่อไม่ให้มีน้ำที่ปนแอมโมเนียไหลออกนอกโรงงาน
- 3 Del 1 ทำการกดปุ่ม Spray Header Ammonia Station OPEN เพื่อเป็นม่านน้ำคลุมแอมโมเนียไม่ให้กระจายตัว
- 4 Del 1 ทำการกดปุ่ม SOV 108-1 OPEN(ถ้าAutoไม่ทำงาน) เพื่อเปิดน้ำดับเพลิงฉีดคลุมป้องกันแอมโมเนีย ฟุ้งกระจายตัว
- 5.5 Ent Op ไปทำการปิด Valve น้ำที่วางระบายน้ำฝนที่จะปล่อยออกนอกโรงงาน

เมื่อพบการรั่วให้ทำตามลำดับตามขั้นตอนตามด้านล่างตามหมายเลขที่กำหนด



กล้องที่ติดตั้งไว้สำหรับการรั่วหรือสิ่งผิดปกติของแอมโมเนียระยะไกลที่ Del Pulpit



Work Instruction			[Confidential]
Department	Production 4	Document No.	3-WI-P4-CG-OR-025
Section/ Line	CGL	Revision No.	00
Position in line	Center Section	Effective Date	20 Jan 2020
Title	ภาวะฉุกเฉินแอมโมเนียรั่ว		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงาน	การเปิด/ปิด Valve	การทำงานของอุปกรณ์
1	Center Op	<b>1. Close SOV 474</b> ปิดไม่ให้แอมโมเนียจ่ายเข้าระบบ	
	Del 1	<b>2. Close Gate 1-2</b>  เพื่อไม่ให้ น้ำที่ปนแอมโมเนียไหลออกนอกโรงงาน	
	Del 1	<b>3. Open Spray Header</b>  เปิดน้ำ Spray เป็นม่านน้ำคลุมแอมโมเนียที่รั่วไม่ให้ฟุ้งกระจาย	
	Del 1	<b>4 Open SOV108-1</b>  ในกรณี Auto ไม่ทำงาน	
	Ent Op	ปิดประตูเพื่อไม่ให้ น้ำที่ปนแอมโมเนียไหลออกโรงงาน	
6.เมื่อ NPC S&E เข้ามามายังบริษัทให้ OC แจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้น เช่นทิศทางการไหลหรือสิ่งเกิดขึ้นมีผู้ได้รับบาดเจ็บกี่คน รวมถึงจุดที่คิดว่าเป็นจุดรั่วของแอมโมเนีย และเริ่มทำตามแผนฉุกเฉิน			

Work Instruction				[Confidential]
Department	Production 4		Document No.	3-WI-P4-CG-OR-025
Section/ Line	CGL		Revision No.	00
Position in line	Center Section		Effective Date	20 Jan 2020
Title	ภาวะฉุกเฉินแอมโมเนียรั่ว			
6. หลักสูตรการอบรม				
1.1 เมื่อพบเจอเหตุแอมโมเนียรั่วให้ทำตามแผนที่ข้อมมาและแจ้งเหตุตามลำดับขั้น				
การฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 "แอมโมเนียรั่วไหล"				
ลำดับเหตุการณ์ในการฝึกซ้อม				
1.	13:30 น.	ก๊าซแอมโมเนียรั่วไหลจากข้อต่อใน Ammonia station ส่งผลให้ Gas Detector ทำงานและส่งสัญญาณ Alarm ไปยัง Delivery Pulpit		
				
2.	13:30 น.	Center Operator	1) Center Operator ได้ยินสัญญาณ Alarm จากหน้าจอมอนิเตอร์ ในห้อง CGL Delivery Pulpit จึงแจ้ง CGL Group Leader ให้รับทราบ	
			2) Center Operator ประกาศแจ้งเหตุเบื้องต้นผ่าน paging "การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ขณะนี้เกิดเหตุก๊าซแอมโมเนียรั่วไหล ขอให้ผู้เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ Ammonia station และปิดประตูทุกประตูด้วยครับ" 3 ครั้ง	
3.	13:31 น.	OC	1) วิทยุสื่อสาร หรือโทรแจ้ง NPC เบอร์ 038-977799 เพื่อรับทราบและเตรียมพร้อม Standby ที่จุดเกิดเหตุ	
			2) วิทยุ/โทรแจ้ง รปภ. เบอร์ 5160 เพื่อเตรียมรับรถดับเพลิงจาก NPC นำทางไปยังจุดเกิดเหตุ <b>โดยให้วิ่งในทิศทางเหนือลม หากต้องย้อนศร ทีมรปภ. ช่วยจัดการจราจร</b>	
4.	13:31 น.	Yard Operator	ตรวจสอบ/ ปิดประตู Shutter ที่ MCY หมายเลข 56-S-YA (ข้อเดิม A2)	
5.	13:32 น.	CGL GL., PD4 Eng., Safety Officer., ส่วนสิ่งแวดล้อม, SF Dept. Mgr., ORM Div. Mgr., PD4 Dept. Mgr., PD2 Div. Mgr., VP, EVP	การแจ้งเหตุตามลำดับขั้นในหน่วยงาน CGL GL. --> PD4 Dept. Mgr. --> PD2 Div. Mgr. --> EVP PD4 Eng. --> Safety Officer --> SF Dept. --> ORM Div. --> VP	
6.	13:33 น.	Center Operator และ OC	ใส่หน้ากาก Full Face พร้อมดัดสับกรองและนำ NH3 Gas Detector แบบพกพาไปตรวจวัดที่จุดเกิดเหตุ บริเวณ Ammonia Station พบค่าแอมโมเนียขึ้นที่ประมาณ 25 ppm.	
7.	13:33 น.	CGL Group Leader	1. สั่ง CGL Entry Operator ปิดประตูระบายน้ำฝั่งทิศตะวันออก 2. แจ้ง UT เบอร์ 092-2536502 หรือวิทยุแจ้งเตรียมพร้อมระบบน้ำดับเพลิง	
8.	13:34 น.	CGL Entry Operator	ปิดประตูน้ำฝั่งทิศตะวันออกของโรงงาน จากนั้นแจ้ง CGL GL. เพื่อรับทราบ	
				
9.	13:34 น.	CGL Operator	ดำเนินการดักนี้ และแจ้งกลับ CGL GL. เมื่อดำเนินการแล้วเสร็จ	
		1) เปิดวาล์วน้ำ ให้ระบบน้ำโปรยฝอยน้ำเพื่อดูดซับ Ammonia ( <b>เปิดจริง</b> )		
				
		2) กดปุ่ม Emergency Stop Valve เพื่อให้ก๊าซแอมโมเนียหยุดการรั่วไหล ( <b>ไม่กดจริง</b> )		
				
		3) ปิดประตูระบายน้ำฝั่งหน้า station 2 จุด ( <b>เปิดจริง</b> )	4) เบ็ดวาล์วลมเครื่องปั้มน้ำ 2 จุด เพื่อดูดน้ำจากถังระบายน้ำฝั่งกลับไปบำบัด ( <b>เปิดจริง</b> )	5) เปิด Fix Monitor 2 ตัว เพื่อ scrub ก๊าซแอมโมเนีย ( <b>เปิดจริง</b> )
				



Work Instruction				[Confidential]	
Department		Production 4		Document No.	3-WI-P4-CG-OR-025
Section/ Line		CGL		Revision No.	00
Position in line		Center Section		Effective Date	20 Jan 2020
Title		ภาวะฉุกเฉินแอมโมเนียรั่ว			
10.	13:35 น.	CGL Group Leader: OC	1) ตรวจสอบรั่วซ้ำอีกครั้งด้วยแอมโมเนีย Detector ยังพบการรั่วไหล 2) วิทยุ หรือโทรแจ้ง ED ให้รีบทราบเพื่ออนุมัติระดับแผนฉุกเฉินระดับ 1 ให้ NPC เข้าควบคุมสถานการณ์ 3) สั่งให้ Center operator ประกาศแจ้งแผนฉุกเฉินระดับ 1 แอมโมเนียรั่วไหล (ที่ห้องพักกะCGL)		
11.	13:35 น.	Center Operator	ประกาศแจ้งแผนฉุกเฉินระดับ 1 "การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ขณะนี้เกิดเหตุก๊าซแอมโมเนียรั่วไหล ขอประกาศเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ให้ทุกท่านอยู่ภายในห้องทำงาน หรือ Pulpit หากต้องออกนอกห้องให้สวมใส่หน้ากากกันสารเคมีครบ" 3 ครั้ง		
12.	13:35 น.	MC 1 (Mutual Aid Coordinator): ส่วนความปลอดภัย (คุณเนตรมาดา)	โทรแจ้งเหตุให้หน่วยงานภายนอกทราบ ดังนี้ 1. ติดต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด: ผอ. จกวาง พัฒนศรี โทร 081-8573728 หรือคุณเรวัชศักดิ์ เกติมณี โทร 081-6506107 2. HEIE-IEAT โทรศัพท์ : 038-683960 (แบบรายงานฯ ส่งทางแฟกซ์) 3. ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองมาบตาพุด โทรศัพท์: 038-685191 4. EMCC โทรศัพท์ : 038-683-933 โทรศัพท์เคลื่อนที่ : 081-732-3485 HOT LINE : 1504 โทรสาร : 038-685-756 5. คุณก้องนศรา Linde 081-8691829 หรือคุณชวลิต 081-5588522		
		MC 2 (Mutual Aid Coordinator): ส่วนความปลอดภัย (คุณรัตติพร, คุณปริศนา)	6. สำนักงานที่รายงาน โทรศัพท์: 02-3483821 7. บริษัทข้างเคียง - บ.Thai Pet Tel. 038-685900 ต่อ 310, 320 - บ. NS-Bulescope Tel. 038-918300 ต่อ 3777 - บ. Aditya Tel. 038-687356-9 - บ. PTT Phenol Tel. 038-643999 - บ. การ์โบค เคมีคอล Tel. 038-925400 - บ. Glow SPP1 Tel. 038-685589		
		PR (Public Relation): ส่วนการบุคคลและธุรการ	1) แจ้งประธานชุมชน/ ชุมชนที่จะได้รับผลกระทบเพื่อทราบถึงการเข้าสู่เหตุการณ์ผิดปกติ 2) แจ้งพนักงานขับรถรับส่งกะ		
13.	13:36 น.	1) NPC S&E	เดินทางมาถึงหน้าบริษัท ที่ประตู 4		
		2) FTT	1) แจ้ง OC ให้รีบทราบผ่านวิทยุสื่อสารช่อง 14 ย่อๆ 14 2) ส่งวิทยุสื่อสารให้หัวหน้าทีมดับเพลิง NPC S&E และนำทางไปยังจุดเกิดเหตุ (Ammonia Station)		
14.	13:37 น.	1) NPC S&E	รายงานตัวกับ OC		
		2) OC	OC สั่งการให้ NPC เข้าทำการปิดวาล์วที่ Drum ทั้งหมด		
		3) OC	แจ้งสถานการณ์ให้ ED รับทราบ		
15.	13:47 น.	NPC S&E	ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector ได้ค่า 0 ppm จึงแจ้งให้ OC ทราบผลการจับเหตุ		
16.	13:50 น.	OC	1) ขออนุมัติจาก ED เพื่อยกเลิกภาวะฉุกเฉิน 2) สั่งให้ CGL Operator ประกาศแจ้ง "ยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1" 3) สั่งการให้ปิดกั้นอุปกรณ์ที่เกิดเหตุ รอการตรวจสอบจากผู้เกี่ยวข้อง 4) แจ้งให้ทีมไฟฟ้าตรวจสอบความผิดปกติ ตลอดจน Linde เพื่อแก้ไขต่อไป 5) สั่งให้ CGL Operator ประกาศแจ้ง "ยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1"		
17.	14:00 น.	Center Operator	ประกาศแจ้ง "ยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1" "การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ให้ทุกท่านกลับเข้าทำงานตามปกติ" 3 ครั้ง		
18.	14:00 น.	MC 1 (Mutual Aid Coordinator): ส่วนความปลอดภัย (คุณเนตรมาดา)	โทรแจ้งให้หน่วยงานภายนอกทราบ ดังนี้ 1. ติดต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด: ผอ. จกวาง พัฒนศรี โทร 081-8573728 หรือคุณเรวัชศักดิ์ เกติมณี โทร 081-6506107 2. HEIE-IEAT โทรศัพท์ : 038-683960 (แบบรายงานฯ ส่งทางแฟกซ์) 3. ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองมาบตาพุด โทรศัพท์: 038-685191 4. EMCC โทรศัพท์ : 038-683-933 โทรศัพท์เคลื่อนที่ : 081-732-3485 HOT LINE : 1504 โทรสาร : 038-685-756 5. คุณก้องนศรา Linde 081-8691829 หรือคุณชวลิต 081-5588522		
		MC 2 (Mutual Aid Coordinator): ส่วนความปลอดภัย (คุณรัตติพร, คุณปริศนา)	6. สำนักงานที่รายงาน โทรศัพท์: 02-3483821 7. บริษัทข้างเคียง - บ.Thai Pet Tel. 038-685900 ต่อ 310, 320 - บ. NS-Bulescope Tel. 038-918300 ต่อ 3777 - บ. Aditya Tel. 038-687356-9 - บ. การ์โบค เคมีคอล Tel. 038-925400		
		PR (Public Relation): ส่วนการบุคคลและธุรการ	1) แจ้งประธานชุมชน/ ชุมชนเพื่อทราบถึงการเข้าสู่เหตุการณ์ผิดปกติ 2) แจ้งพนักงานขับรถรับส่งกะ		
11. Suggestion/ Caution [If/ Any] (ข้อเสนอแนะ/ ข้อควรระวัง [หากมี]) 1. การฉีดด้วยน้ำควรฉีดเป็นฝอยเพื่อคุม Gas ที่ฟุ้งออกมา 2. ควรอยู่เหนือลมหากไม่มีอุปกรณ์ Safety ที่กำหนดห้ามเข้าใกล้บริเวณเกิดเหตุ					

## เอกสารแนบที่ 2.48

คู่มือการขนถ่ายแอมโมเนียของโครงการ





## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-010
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การเตรียมงานและการตรวจสอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ De-Nox		

*Approved by : Mr. Boonchai W.*

▲ 1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

คู่มือการปฏิบัติงาน การใส่แอมโมเนียในท่อของหน่วยงานผลิต 3

▲ 2. Record (บันทึก)

ที่ Line CALP มีการติดตั้งเครื่องจักร De - Nox เพิ่มเติมที่ Exhaust gas blower และขบวนการ De -Nox จำเป็นต้องใช้แอมโมเนีย ซึ่งเป็นแก๊สอันตรายต่อร่างกาย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย

3. Objective (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานซ่อมได้อย่างปลอดภัย โดยไม่มีอันตรายอันเนื่องมาจากแอมโมเนีย

4. Scope (ขอบเขต)

ใช้เฉพาะภายในโรงงานเท่านั้น ที่ Line CAPL

5. Definition (นิยาม)

-

6. ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)

1. พนักงานส่วนผลิต 3 อย่างน้อย 3 คนขึ้นไป ที่ผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตปฏิบัติงานกับแก๊สแอมโมเนีย
2. พนักงานส่วนเครื่องกลอย่างน้อย 2 คนขึ้นไป ที่ผ่านการอบรม และมีใบอนุญาตปฏิบัติงานกับแก๊สแอมโมเนีย

6.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- 6.1.1 รองเท้านิรภัย
- 6.1.2 สนับแขน
- 6.1.3 หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
- 6.1.4 ถุงมือผ้า
- 6.1.5 แว่น Safety
- 6.1.6 หน้ากากกันแก๊สแอมโมเนีย
- 6.1.7 แอมโมเนีย sensor แบบพกพาอย่างน้อย 2 เครื่อง
- 6.1.8 ป้ายห้ามแตะ

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	28 Feb 2019	Established	Mr.Kunakorn T.



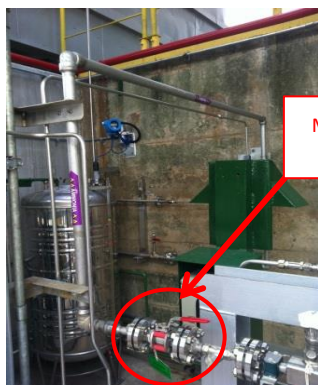
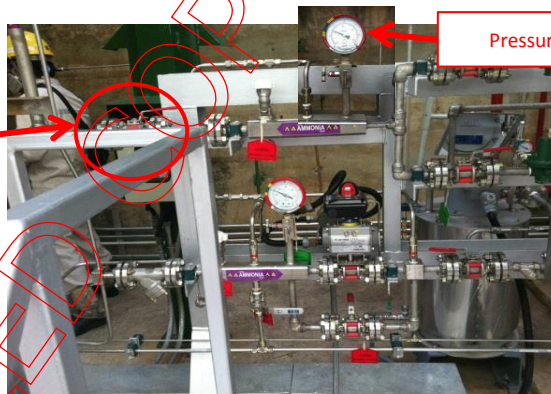
## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-010
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การเตรียมงานและการตรวจสอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ De - Nox		

## 6.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)

- จัดเตรียม 3 องค์ประกอบสำคัญในการปฏิบัติงานดังนี้
  - อุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการเปลี่ยนหรือซ่อมแซม เช่น
    - เครื่องมือในการถอดประกอบอุปกรณ์ De - Nox
    - Spare part ที่ต้องใช้
  - กำลังคน เช่น ผรม. ภายใน, ผรม. ภายนอก หรือ Shift ME
  - เวลาในการดำเนินการ เช่น เตรียมทำตอน PM หรือต้องขอเวลาหยุด line ผลิต
- ทำ Tool box meeting ก่อนเริ่มงานร่วมกับทุกส่วนที่เกี่ยวข้อง
- แจ้งให้ทาง PD ดำเนินการตัดระบบ แอมโมเนีย และไล่แอมโมเนียที่ค้างในท่อออกตาม WI ของหน่วยงาน PD 3
- ตรวจสอบก่อนเริ่มงานว่าไม่มีการปิด Main Valve และทำการตรวจสอบพร้อมบันทึกลงใน Check Sheet ตามเอกสารแนบที่ 1

Main valve  
ต้องปิด

Pressure gauge ต้องเป็น "0"

Pic.1 ตำแหน่ง Main valve



Pressure gauge ต้องเป็น "0"



Pic.2 ตำแหน่ง Pressure gauge



## Work Instruction

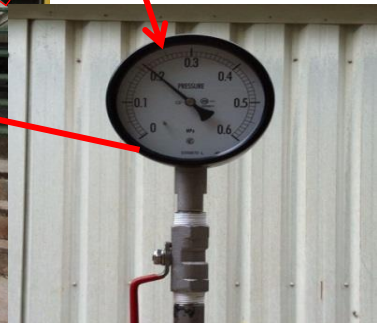
[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-010
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การเตรียมงานและการตรวจสอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ De-Nox		

5. ตรวจสอบ Pressure gauge ว่ายังมีความดันตกค้างหรือไม่ โดยต้องมั่นใจว่าไม่มี Pressure ค้างในระบบ (Pic . 1&2) ก่อนเริ่มงาน
6. ทำการตรวจสอบแอมโมเนียคงเหลือในท่อโดยเครื่องตรวจวัดแอมโมเนียตรงตำแหน่ง Pressure gauge



ถอด pressure gauge ออก และเอาเครื่องตรวจวัดแอมโมเนียมาวัด ค่าที่อ่านได้ต้องต่ำกว่า 5 ppm



7. พกหน้ากากกันแก๊สแอมโมเนีย และพกเครื่องตรวจวัดแอมโมเนียติดตัวตลอดเวลาปฏิบัติงาน อย่างน้อย 1 ตัว
8. ทำการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ตามที่วางแผนเอาไว้
9. หลังจากการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมเสร็จ จะต้องทำการ Test leak ด้วยทุกครั้ง โดยการเปิด (N2) เข้าไปในระบบและใช้น้ำยา Snoop หรือน้ำฟองสบูทดสอบ โดยต้องไม่มีการรั่วซึมเด็ดขาด (ตาม W-MA-M2-405)
10. ทำการปลดป้ายห้ามแตะ และให้ผลิตเปิด Valve ตามปกติ

**ข้อควรระวังเพิ่มเติมในการเปลี่ยนหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เกี่ยวกับแอมโมเนีย**

- 1 ห้ามเริ่มงานโดยเด็ดขาด ถ้ายังไม่ได้ตัดระบบแอมโมเนียและไล่แอมโมเนียที่ค้างในท่อ
- 2 ต้องพกหน้ากากกันแก๊สแอมโมเนียทุกครั้งตลอดการปฏิบัติงาน
- 3 ต้องตรวจสอบการรั่วทุกครั้งที่ปฏิบัติงานเสร็จ
- 4 หากเกิด Alaem จาก Sensor แอมโมเนีย ให้หยุดงานและออกจากพื้นที่ทันที และแจ้งให้ GL ผลิตทราบเพื่อทำการตรวจสอบการรั่วไหลของแอมโมเนีย

**ทำ Tool box ก่อนเริ่มงาน  
ปลอดภัย OK**



## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-011
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การตรวจสอบรอยรั่วของแนวท่อแอมโมเนียตาม Master Plant และหลังจากทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ของเครื่องกล		

*Approved by : Mr. Boonchai W.*

▲ 1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

คู่มือการปฏิบัติงาน การใส่แอมโมเนียในท่อของ PD3

▲ 2. Record (บันทึก)

ที่ Line CAPL มีการติดตั้งเครื่องจักร De-Nox เพิ่มเติมที่ Exhaust gas blower และขบวนการ De -Nox จำเป็นต้องใช้แอมโมเนีย ซึ่งเป็นแก๊สอันตรายต่อร่างกาย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย

3. Objective (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานซ่อมและตรวจสอบระบบ De - Nox ได้อย่างปลอดภัย โดยไม่มีอันตรายอันเนื่องมาจากแก๊สแอมโมเนีย

4. Scope (ขอบเขต)

ใช้เฉพาะภายในโรงงานเท่านั้น ที่ Line CAPL

5. Definition (นิยาม)

-

6. ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)

1. พนักงานส่วนผลิต 3 อย่างน้อย 2 คนขึ้นไป ที่ผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตปฏิบัติงานกับแก๊สแอมโมเนีย
2. พนักงานส่วนเครื่องกลอย่างน้อย 2 คนขึ้นไป ที่ผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตปฏิบัติงานกับแก๊สแอมโมเนีย

6.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- 6.1.1 รองเท้านิรภัย
- 6.1.2 สนับแขน
- 6.1.3 หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
- 6.1.4 ถุงมือผ้า
- 6.1.5 แวน Safety
- 6.1.6 หน้ากากกันแก๊สแอมโมเนีย
- 6.1.7 แอมโมเนีย sensor แบบพกพาอย่างน้อย 2 เครื่อง
- 6.1.8 ป้ายห้ามแตะ

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	28 Feb 2019	Established	Mr.Kunakorn T.





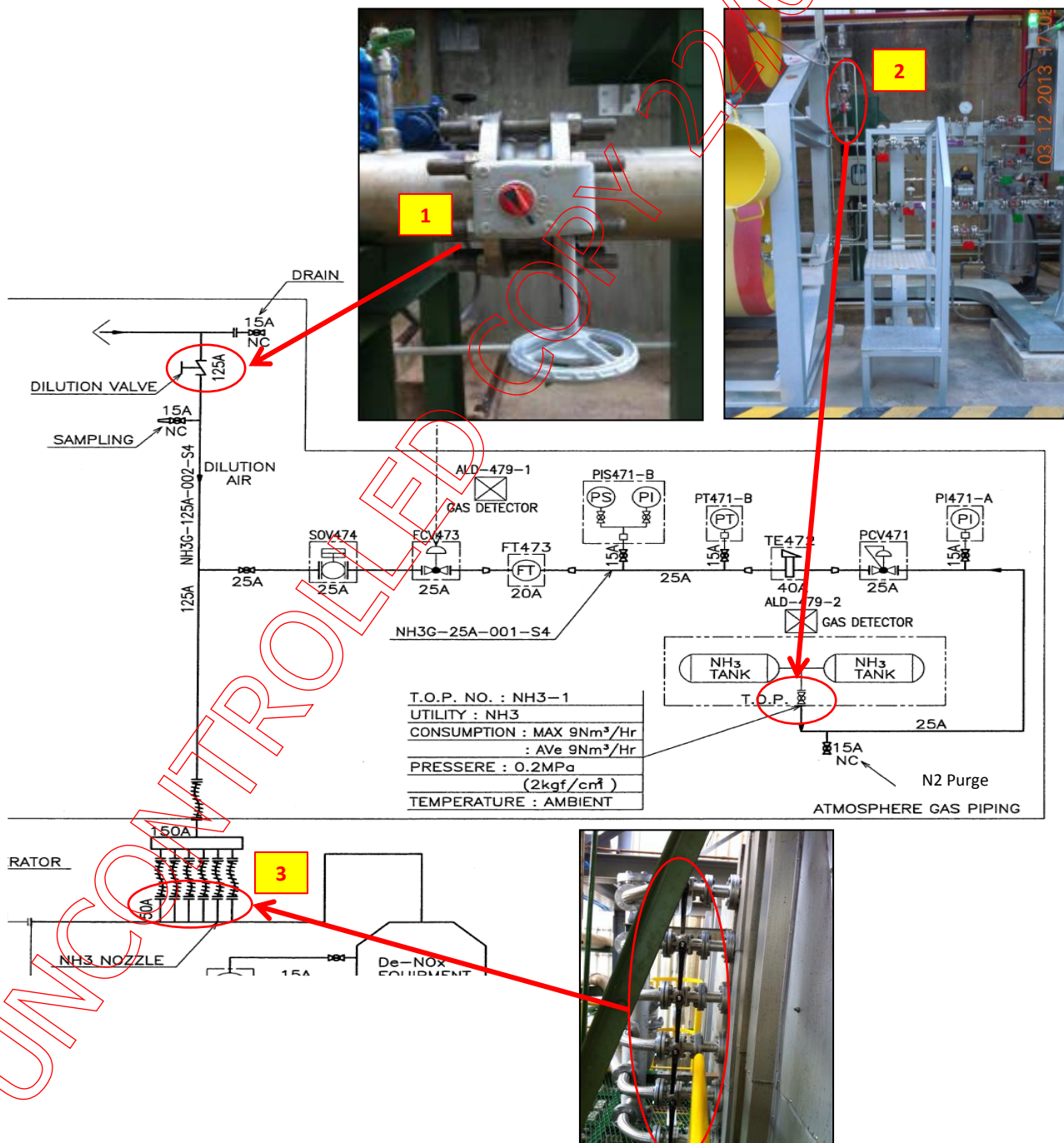
## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-011
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การตรวจสอบรอยรั่วของแนวท่อแอมโมเนียตาม Master Plant และหลังจากทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ของเครื่องกล		

## 6.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ( Operation Standard)

- 6.2.1 ในการเปลี่ยนอุปกรณ์เครื่องกลที่อยู่ในแนวท่อแอมโมเนีย จะต้องเปลี่ยน gasket หรือ sealing ใหม่ทุกครั้ง
- 6.2.2 หลังจากทำการเปลี่ยนอุปกรณ์เสร็จ ต้องตรวจสอบว่า Bolt หรือเกลียวต้องขันแน่นทุกตัว และทำ I - Mark ด้วยทุกครั้ง
- 6.2.3 ทำการปิด Valve ทั้งหมด 3 จุด พร้อมกับบันทึกทั้งลงใน Check Sheet ในเอกสารแนบ 1



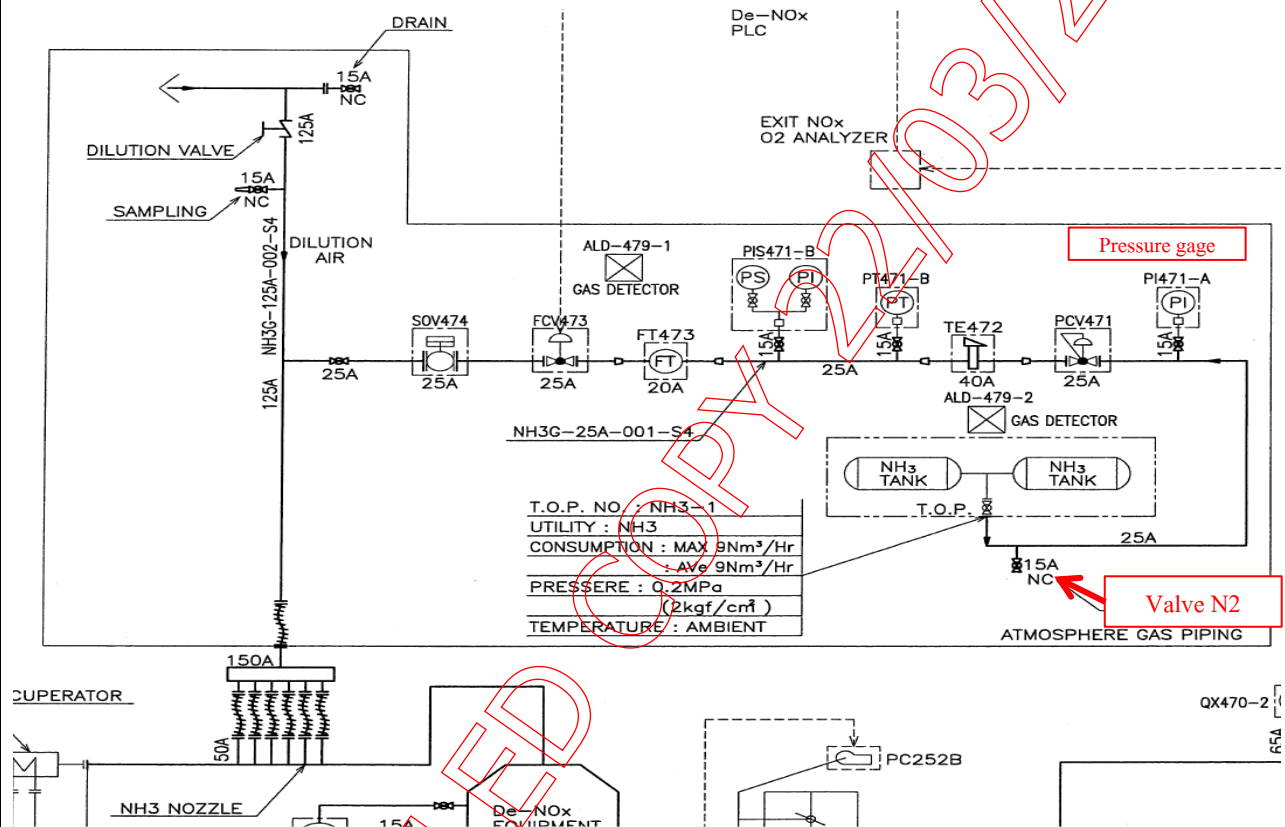


## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-011
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	การตรวจสอบรอยรั่วของแนวท่อแอมโมเนียตาม Master Plant และหลังจากทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ของเครื่องกล		

6.2.4 ทำการเปิด Valve N2 เข้าไปในระบบโดย Pressure N2 อยู่ที่ 2.2 bar หรือ 3.3 psi



6.2.5 ใช้น้ำยาตรวจสอบรอยรั่วชนิดฟันทบริเวณรอยต่อต่างๆ



น้ำยา snoop หรือ น้ำฟองสบู่

6.2.6 ถ้าเจอรอยรั่วให้ทำการขันน็อตหรือเปลี่ยน Gasket ใหม่ และทำการ Test โดยน้ำยาตรวจสอบรอยรั่วจนกว่าไม่พบการรั่ว (หาก Test จนมั่นใจแล้วว่าไม่มีการรั่วตามจุดต่างๆ ให้ปิด Valve N2 และคง Pressure ไว้ 15 นาที ต้องไม่มีการตกของ Pressure)

6.2.7 หลังจากนั้นให้ทำการเปิด Valve ทั้ง 3 จุด ที่ทำการปิดไว้ก่อนเริ่มงานกลับเหมือนเดิม และทำการตรวจสอบพร้อมบันทึกลงใน Check Sheet ในหัวข้อ การตรวจสอบหลังเสร็จงานตามเอกสารแนบ 1

**ทำ Tool box ก่อนเริ่มงาน  
ปลอดภัย OK**


**NS-Siam United Steel Co., Ltd.**
**Work Instruction**

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-012
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	คู่มือการปฏิบัติงานการเข้าไปทำการ Lnspection ในพื้นที่แนวท่อก๊าซแอมโมเนีย		

*Approved by : Mr. Boonchai W.*

**1. Reference (เอกสารอ้างอิง)**

คู่มือการปฏิบัติงาน การใส่แอมโมเนียในท่อของหน่วยงานผลิต 3

**2. Record (บันทึก)**

ที่ line CAPL มีการติดตั้งเครื่องจักร De-Nox เพิ่มเติมที่ exhaust gas blower และขบวนการ De-Nox จำเป็นต้องใช้แอมโมเนีย ซึ่งเป็นแก๊สอันตรายต่อร่างกาย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย

**3. Objective (วัตถุประสงค์)**

เพื่อให้สามารถปฏิบัติงาน inspection ได้อย่างปลอดภัยโดยไม่มีอันตรายอันเนื่องมาจากแอมโมเนีย

**4. Scope (ขอบเขต)**

ใช้เฉพาะในโรงงานเท่านั้น ที่ line CAPL

**5. Definition (นิยาม)**

-

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	28 Feb 2019	Established	Mr.Kunakorn T.



## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-012
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	CAPL	Effective Date	15 Mar 2019
Title	คู่มือการปฏิบัติงานการเข้าไปทำการ Inspection ในพื้นที่แนวท่อก๊าซแอมโมเนีย		

## 6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

- รองเท้านิรภัย
- สนับแข้ง
- หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดขา
- ถุงมือผ้า
- แวน Safety
- หน้ากากกันแก๊สแอมโมเนีย
- แอมโมเนีย sensor แบบพกพาอย่างน้อย 2 เครื่อง

## 6.1 ต้องเตรียมอุปกรณ์ PPE พิเศษให้พร้อม คือ

- 1.1 พกหน้ากากกันแก๊สแบบ half face พร้อมตลับกรองแก๊ส เบอร์ 6006 เท่านั้น คนละ 1 ชุด ติดตัวพร้อมใช้งาน



- 1.2 พกเครื่องตรวจวัดแอมโมเนียแบบพกพา (NH3 gas detector) คนละ 1 เครื่อง หรือ 2 เครื่อง สำหรับตรวจวัดการรั่วไหลของแอมโมเนียในขณะปฏิบัติงาน

GASBADGE<sup>®</sup>  
DATALINK

## 6.2 แจ้งขออนุญาต GL ส่วนผลิตก่อนเข้าไปในพื้นที่แอมโมเนีย

## 6.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ตามเอกสาร inspection sheet

## 6.4 หลังจาก inspection เสร็จต้องแจ้ง GL ส่วนผลิตรับทราบว่าได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว หรือแจ้งเกี่ยวกับความผิดปกติที่ตรวจสอบพบ พร้อมเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในกรณีที่ไม่สามารถแก้ไขได้ในขณะ line run

**\*\* หากเกิดการ Alarm ของ sensor ให้หยุดการทำงานที่และรีบออกจากโรงงานและแจ้งทาง GLหน่วยงานผลิตทันที \*\***





## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถงา (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		

*Approved by : Mr.Wanaichanok C.*

## ▲ 1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

|

▲

1.1 การใช้รถ FORKLIFT

3-WI-ME-M3-00-043

1.2 แบบตรวจสอบสlingsผูกมัดถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

3-WI-SF-SF-00-010

## 2. Record (บันทึก)

-

## 3. Objective (วัตถุประสงค์)

เพื่อให้ทราบถึงขั้นตอนการใช้รถงา (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย Line CAPL ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

## 4. Scope (ขอบเขต)

คู่มือฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการดำเนินการเรื่องการใช้งานรถงา(Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) Line CAPL ของฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุงเท่านั้น

## 5. Definition (นิยาม)

-

Rev.	Date	Revised reason	Created by
	18.04.2019		นายศุภกร ศรีวิเชียร



Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถยก (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		

## 6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

### 6.1 ขั้นตอนก่อนการปฏิบัติงาน

- 6.1.1 ผู้ให้สัญญาณรถยก (Fork Lift) จะต้อง มี 2 คน จากส่วนผลิต 2 ในการให้สัญญาณทุกครั้ง
- 6.1.2 ผู้ปฏิบัติงานในการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) จะต้องสวม PPE ตามกฎข้อบังคับของบริษัทอย่างเคร่งครัด
- 6.1.3 ผู้ขับรถยก (Fork Lift) จะต้องเป็นผู้ผ่านการทดสอบและได้รับอนุญาตในการขับรถและปฏิบัติตาม WI การขออนุญาตขับรถยก (Fork Lift) และรถบรรทุกหกล้อ
- 6.1.4 ผู้ให้สัญญาณและผู้ขับรถยกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบรวมถึงต้องพกพาเครื่อง Gas Detector (NH<sub>3</sub>) และหน้ากากป้องกันแก๊สพิษ 3M รุ่น 6006 (Multi Gas/Vapor) โดยจะต้องสามารถใช้ได้ทันทีเมื่อเกิดการรั่วของแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

### 6.2 ขั้นตอนการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ลงจากรถบรรทุก

- 6.2.1 ทำการตรวจสอบ support ถัง และตัวถังแอมโมเนีย ต้องอยู่ในสภาพแข็งแรงมั่นคงก่อนทำการยกทุกครั้ง
- 6.2.2 ทำการเตรียมและตรวจสอบพื้นที่ โดยไม่ให้มีสิ่งของวางกีดขวางทางของรถยก (Fork Lift) ขณะที่ทำการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ซึ่งจะต้องทำการยก Barrier ที่กั้น Rack ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ออกก่อน โดยใช้รถยก (Fork Lift) เสียบเข้ากับช่องของ Jig ที่ใช้สำหรับยก Barrier และจะต้องมีผู้ให้สัญญาณของตำแหน่งของงานขณะเสียบเข้า Jig หลังจากนั้นให้ทำการยก Barrier ออกให้พ้นรัศมีการยกของถังแอมโมเนีย และทำการนำ Barrier มาวางบริเวณเดิมหลังจากปฏิบัติงานเสร็จ



รูปที่ 1 Barrier และ Jig ที่ใช้ในการช่วยยก Barrier



## Work Instruction

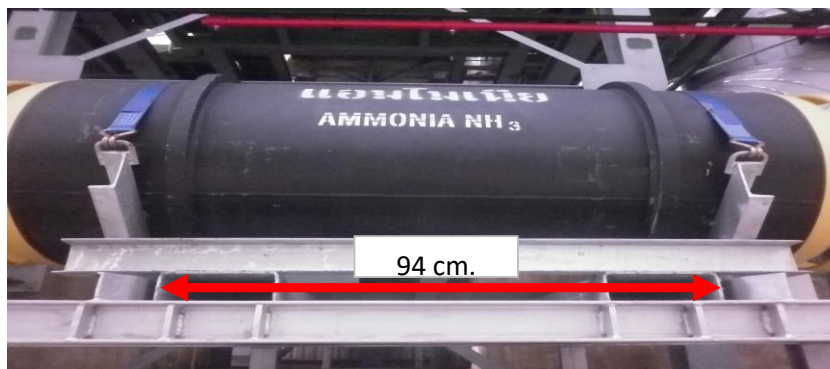
[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถยก (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		

- 6.2.3 ทำการตรวจสอบสลิงที่ใช้ผูกมัดถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยสลิงจะต้องไม่ชำรุดและต้องมีการผูกมัดกับฐานยึดถังอย่างแน่นหนา โดยใช้แบบฟอร์มการตรวจสอบสลิงผูกมัดถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)
- 6.2.4 นำรถยก (Fork Lift) มาเทียบข้างรถบรรทุกเพื่อเตรียมการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ลงจากรถบรรทุกและจะต้องมีผู้ให้สัญญาณสำหรับให้สัญญาณรถยก (Fork Lift) อย่างน้อย 2 คน
- 6.2.5 ทำการปรับระยะห่างของรถยก (Fork Lift) ให้มีระยะกว้าง 94cm ตามที่กำหนดไว้ ซึ่งจะพอดีกับระยะของช่อง Support ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ตามรูปที่ 2

รูปที่ 2 จุดตรวจสอบการใช้สลิงผูกมัด ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

- 6.2.6 ทำการยกของรถยก (Fork Lift) ให้อยู่ในระดับเดียวกับ Support ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ที่อยู่บนรถบรรทุก



รูปที่ 3 ระยะความกว้างของช่อง support ของถังแอมโมเนีย สำหรับใช้งานเสียบยก



Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถยก (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		

- 6.2.7 ทำการเดินนำรถยก (Fork Lift) เพื่อเสียบขาของรถให้เข้ากับ Support ของถังแอมโมเนีย โดยมีผู้ให้สัญญาณเพื่อบอกตำแหน่งของขาและ Support เพื่อยืนยันว่าขาของรถยก (Fork Lift) เสียบเข้าไปยัง Support จนสุด (Support ตรงกับตำแหน่งที่ Mark ไว้บนงานของรถยก Fork Lift) เพื่อป้องกันการไถลตกออกจากงานขณะทำการยก



รูปที่ 4 การใช้งานรถยก (Fork Lift) เสียบขาเข้ากับ Support ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

- 6.2.8 เมื่อผู้ให้สัญญาณตรวจสอบตำแหน่งของขาเรียบร้อยแล้ว ให้ผู้ขับรถยก (Fork Lift) ยกขาของรถยกขาของรถยก (Fork Lift) เพื่อให้ Support ลอยเหนือพื้นของรถบรรทุก
- 6.2.9 ทำการถอยรถยก (Fork Lift) โดยให้ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) พ้นจากรถบรรทุก เมื่อพ้นจากระยะของรถบรรทุกแล้วให้หยุดรถและลดระดับของขาลงโดยให้สูงจากพื้นประมาณ 40 cm.
- 6.2.10 หลังจากนั้นให้เคลื่อนที่รถยกไปยังบริเวณด้านหน้าของ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยให้ปฏิบัติตามขั้นตอน 6.3
- 6.3 ขั้นตอนการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) เพื่อวางบน Rack
- 6.3.1 นำรถยก (Fork Lift) จอดเทียบ Rack เพื่อเตรียมทำการยก ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ขึ้นวางบน Rack
- 6.3.2 ทำการยกขาของรถยก (Fork Lift) ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมสำหรับวางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) บน Rack โดยมีผู้ให้สัญญาณเป็นคนให้สัญญาณ ตรวจสอบระดับความสูงของขาและตำแหน่งด้านข้างของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) เพื่อป้องกันไม่ให้ชนกับโครงสร้างของ Rack
- 6.3.4 ทำการเดินนำรถยก (Fork Lift) อย่างช้าๆ เพื่อวาง ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยจะต้องมีผู้ให้สัญญาณเป็นระยะๆ เพื่อบอกตำแหน่งของ ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ก่อนที่จะทำการวาง
- 6.3.5 เมื่อได้ระยะที่เหมาะสม ให้ทำการลดระดับของขาลงอย่างช้าๆ เพื่อป้องกันการกระแทกกันของ Support และ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยผู้ให้สัญญาณจะต้องบอกตำแหน่งเป็นระยะๆ
- 6.3.6 เมื่อวางถังแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการถอยรถยก (Fork Lift) ออกอย่างช้าๆ จนพ้นจากระยะของ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)





## Work Instruction

[Confidential]

Department	Mechanical	Document No.	3-WI-ME-M2-00-052
Section/ Line	CAPL	Revision No.	00
Position in line	แอมโมเนีย	Effective Date	27 Apr 2019
Title	การใช้งานรถยก (Fork Lift) ในการยกถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )		














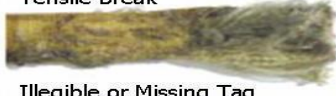


6.4 ขั้นตอนการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ออกจาก Rack

- 6.4.1 นำรถยก (Fork Lift) จอดเทียบ Rack เพื่อเตรียมทำการยกถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ออกจาก Rack
- 6.4.2 ทำการยกขาของรถยก (Fork Lift) ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมสำหรับวางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) บน Rack โดยมีผู้ให้สัญญาณเป็นคนให้สัญญาณ และตรวจสอบระดับความสูงของขา
- 6.4.3 ทำการเดินนำรถยก (Fork Lift) อย่างช้าๆ ให้เข้าไปยังช่องของ Support วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยจะต้องมีผู้ให้สัญญาณเป็นระยะๆ เพื่อบอกตำแหน่งของขา
- 6.4.4 ผู้ให้สัญญาณต้องตรวจสอบระยะของขาที่เคลื่อนเข้าช่องของ Support วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) เมื่อได้ระยะที่เหมาะสมให้ผู้สัญญาณยกขาขึ้นอย่างช้าๆ
- 6.4.5 ทำการยกขาของรถยก (Fork Lift) ขึ้นช้าๆ และให้ Support ของถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ลอยขึ้นสูงพ้นจาก Rack โดยให้ผู้ให้สัญญาณ เป็นผู้บอกเป็นระยะๆ
- 6.4.6 ทำการถอยรถยก (Fork Lift) อย่างช้าๆ ให้พ้นจากระยะ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) โดยมีผู้ให้สัญญาณ เป็นคนให้สัญญาณ
- 6.4.7 เมื่อถอยรถพ้นจากระยะของ Rack วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ให้ลดระดับขาลงอย่างช้าๆ จนอยู่เหนือพื้นประมาณ 40 cm. และทำการเคลื่อนรถไปยังตำแหน่งที่จะทำการวางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)
- 6.4.8 ทำการวางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ลงอย่างช้าๆ จนถึงพื้น หลังจากนั้นทำการถอยขาของรถยก (Fork Lift) ให้พ้นจาก Support ที่วางถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)

## Safety Point

กรณีเมื่อเกิดแอมโมเนียรั่วขณะกำลังปฏิบัติงาน

1. ให้ทางผู้ปฏิบัติงานดับเครื่องรถยก (Fork Lift) และหนีออกจากบริเวณนั้นทันที ไปยังห้อง pupit ที่ใกล้ที่สุด
2. ติดต่อเจ้าของพื้นที่ CAPL เพื่อแจ้งให้ทราบเกี่ยวกับแอมโมเนียรั่ว (ติดต่อ 6221)

<div><div></div><div><div>NIPPON STEEL</div><div>NS-SUS</div></div></div>		<div>ฝ่าย : วิศวกรรมและซ่อมบำรุง</div> <div>ส่วน : เครื่องกล</div> <div>สถานที่ : ถังแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)</div>						
แบบตรวจสอบสลิงผูกมัดถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )			วันที่ตรวจ...../...../.....					
	มาตรฐานการตรวจสอบ						หมายเหตุ	
	1. สภาพการผูกมัดกับถังแอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> ) ต้องแน่นหนา และไม่มีการบิดตัวของสลิง	2. จุดที่เสียหายตามความยาวสลิงในพื้นที่ 10 cm. ต้องน้อยกว่า 5 จุด	3. สภาพด้ายเชือกตะเข็บ ไม่มีการชำรุด	4. ไม่มีรอยกัดกร่อนจากสารเคมี	5. ไม่มีรอยไหม้ที่ทำให้สลิงเกิดการแข็งตัวหรือชำรุด	4. สภาพของตะเก็น (Shackles) ที่ใช้ผูกมัดจะต้องไม่เสียรูป บิดเบี้ยว หรือฉีกตัว		ผลการตรวจสอบ
	(✓,X)	(✓,X)	(✓,X)	(✓,X)	(✓,X)	(✓,X)		ผ่าน/ไม่ผ่าน
								
								
<div>รูปแบบสลิงผ้าที่ชำรุดเสียหาย</div> <div><div></div><div></div><div></div></div>								
<div><div>1. หัวหน้างาน</div><div>2. วิศวกร</div><div>2. จป</div><div>สำเนา</div><div>File</div></div>								

## เอกสารแนบที่ 2.49

ผลการตรวจวัดแอมโมเนียมในสถานที่ทำงาน



# SCG

## Industrial Service and Lab

### SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3 , Banpa , Kaeng Khoi , Saraburi 18110 , Thailand

Environment Telephone : +66 (0) 3627 3099 Fax : +66 (0) 3627 3100

www.scieco.co.th E-Mail: environmentalmkt@scg.com

## รายงานผลการตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงาน

(Ammonia)

Report No. TREL23/01253-2

**โรงงาน/บริษัท** บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
**ที่อยู่** 12 ซ.จี้ 2 ถ.ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150  
**วันที่รับตัวอย่าง** 16/02/67 **วันที่วิเคราะห์** 19 – 22/02/67  
**เลขที่ตัวอย่าง** AEL24/003662

### ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี ที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด II (ppm)	ค่ามาตรฐาน I (ppm)
1.	บริเวณ Ammonia Section Plant 2	13/02/67 (14:00 น. – 16:00 น.)	0.20	≤ 50
TEST REPORT				

### หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560
- ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตราย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๐)
- ตรวจวัดโดย Personal Pump Serial No. : 20201220211
- วิธีการตรวจวัด : NIOSH Method 6015

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

(นายอนุวัฒน์ เครื่องงาม)  
ใบอนุญาตเลขที่  
๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๕๘  
....08..../....03..../....67....

ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตราย

(นายณัฐพล งามกาละ)  
ใบอนุญาตเลขที่  
๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๑  
....08..../....03..../....67....

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการฯ เป็นลายลักษณ์อักษร



## เอกสารแนบที่ 2.50

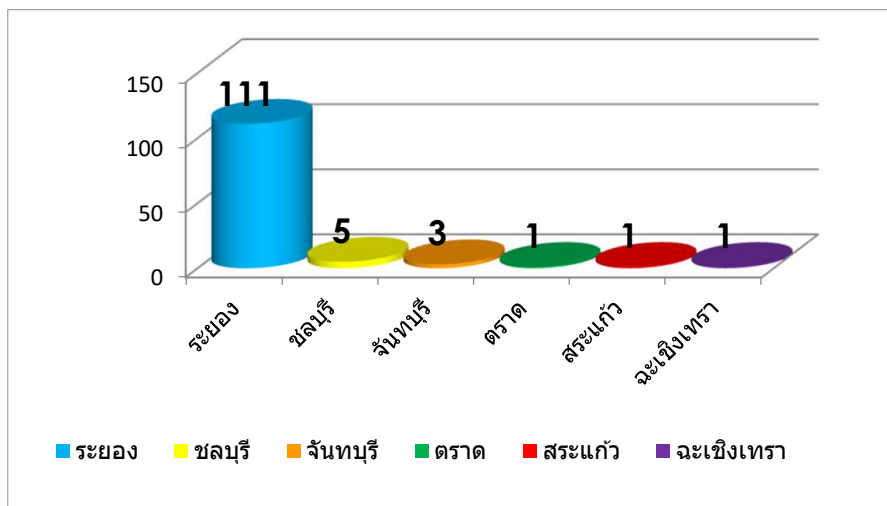
สัดส่วนการจ้างแรงงานท้องถิ่น ประจำปี 2567

NS-SUS (Plant 2)

จำนวนพนักงาน ณ 31-Dec-24

231

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	55	23.8%
ภาคกลาง	37	16.0%
ภาคเหนือ	14	6.1%
ภาคใต้	3	1.3%
ภาคตะวันออก	122	52.8%
ระยอง	111	48.1%
ชลบุรี	5	2.2%
จันทบุรี	3	1.3%
ตราด	1	0.4%
สระแก้ว	1	0.4%
ฉะเชิงเทรา	1	0.4%
ปราจีนบุรี	0	
	122	52.8%
	231	



## เอกสารแนบที่ 2.51

---

แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567

## แผนกิจกรรม CSR ของ NS-SUS ประจำปี 2567

กิจกรรม		หน่วยงาน/สถานที่
1	งานวันเด็กแห่งชาติ	โรงเรียนและชุมชนในเขตมาบตาพุดและบ้านฉาง
2	สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน และงานประเพณีต่างๆ	ชุมชนในเขตมาบตาพุดและบ้านฉาง
3	งานประเพณีสงกรานต์และพิธีรดน้ำขอพรผู้สูงอายุ	ผู้สูงอายุในเขตมาบตาพุดและบ้านฉางงานสงกรานต์ชุมชนในเขตมาบตาพุดและบ้านฉาง
4	งานประเพณีต่างๆ (เช่นงานบุญข้าวหลาม ลอยกระทง ทอดผ้าป่า ทอดกฐิน)	ชุมชนและวัดในเขตมาบตาพุดและบ้านฉาง
5	สนับสนุนกิจกรรมของหน่วยงานราชการและหน่วยงานต่างๆ	หน่วยงานราชการและหน่วยงานต่างๆ
6	ร่วมกิจกรรมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
7	โครงการฝึกอาชีพชุมชน <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">เลื่อนกิจกรรมเป็น มี.ค. 68</span>	ชุมชนในเขตมาบตาพุดและบ้านฉาง
8	การมอบทุนการศึกษา	โรงเรียนและวิทยาลัยเทคนิคในเขตมาบตาพุด
9	งานเปิดบ้านให้นักเรียน (Open House)	โรงเรียนและวิทยาลัยเทคนิคในเขตมาบตาพุด
10	โครงการซ่อมแซมสวนอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม และสาธารณูปโภค <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">เลื่อนกิจกรรมเป็น มี.ค. 68</span>	โรงเรียนในเขตมาบตาพุด/บ้านฉาง
11	โครงการเพื่อเสริมสร้างสุขลักษณะที่ดีให้เด็กและเยาวชน	โรงพยาบาล เทศบาล และชุมชนในเขตมาบตาพุดและบ้านฉาง
12	โครงการคืนไม้ให้ป่า	พื้นที่อ่าวทุ่งโปรง อ.สัตหีบ จ.ชลบุรี *
13	กิจกรรมเก็บขยะชายฝั่งสากล	หาดน้ำริน-หาดปลา บ้านฉาง
14	โครงการอนุรักษ์สัตว์น้ำ <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">เลื่อนกิจกรรมเป็น ก.พ. 68</span>	ศูนย์อนุรักษ์พันธุ์เต่าทะเล จ.ชลบุรี
15	กิจกรรมเพื่อการกุศล	จ.ระยอง

แผนงาน  
 ดำเนินการตามแผน

\* พิจารณาเปลี่ยนสถานที่



## เอกสารแนบที่ 2.52

การจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม



**Work Instruction**

[Confidential]

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-EC-002
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	Complaint	Effective Date	2 May 2019
Title	การจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม		
Approved by : คุณเอกชัย อนันตชานนท์			

<p>1. Reference (เอกสารอ้างอิง)</p> <p>-</p> <p>2. Record (บันทึก)</p> <p>แบบฟอร์มรับข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม (3-FO-EV-EM-EC-005)</p> <p>3. Objective (วัตถุประสงค์)</p> <p>3.1 เพื่อให้บริษัทดำเนินงานไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยไม่ก่อให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนและบุคคลภายนอก</p> <p>3.2 เพื่อให้การดำเนินงานการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ระหว่างหน่วยงานต่าง ๆ ทั้งภายในและภายนอกบริษัท ฯ เป็นไปอย่างเป็นระบบและถูกต้องตามข้อกำหนด</p> <p>4. Scope (ขอบเขต)</p> <p>ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้สำหรับรับข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะจากหน่วยงานภายนอกและภายใน อันมีสาเหตุเนื่องจากการดำเนินงานของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</p> <p>5. Definition (นิยาม)</p> <p>5.1 NS-SUS หรือ บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</p> <p>5.2 ข้อร้องเรียน (Complaint) หมายถึง ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ ซึ่งได้รับแจ้งจากหน่วยงานหรือบุคคลภายนอก ขอให้ดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง เพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>5.3 ข้อเสนอแนะ (Suggestion) หมายถึง ข้อคิดเห็น จากหน่วยงานหรือบุคคลภายนอก</p> <p>5.4 บุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอก หมายถึง ลูกค้า, ผู้มาเยี่ยมชม, ผู้รับเหมา ผู้มาส่งมอบ, หน่วยงานราชการ สื่อมวลชน โรงงานใกล้เคียง ชุมชนรอบข้าง สาธารณชน หรือ อื่นๆ</p> <p>5.5 บุคคลภายในหรือหน่วยงานภายใน หมายถึง พนักงานหรือลูกจ้างประจำของบริษัทฯ</p> <p>5.6 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม หมายถึง เจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อมที่ดูแลและรับผิดชอบงานด้านสิ่งแวดล้อม</p>			
---	--	--	--

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	1 Sep 2017	-	Wittawat B.
01	1 Apr 2019	เพิ่มเติมเนื้อหา	Wittawat B.



Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-EC-002
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	Complaint	Effective Date	2 May 2019
Title	การจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม		

## 6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

- 6.1 เมื่อมีข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะมาจากหน่วยงานหรือบุคคลภายนอกและภายใน ให้ทำการกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์มรับข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม (3-FO-EV-EM-EC-005) หรือแจ้งให้กับส่วนสิ่งแวดล้อมเพื่อรับเรื่องและบันทึกลงในใบรับเรื่องร้องเรียนฯ จากนั้นให้รายงานในการประชุมเช้าของวันถัดไป
- 6.2 ให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมทำการพิจารณาและตรวจสอบร่วมกับผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ โดยพิจารณาว่าข้อร้องเรียน หรือข้อเสนอแนะ เป็นผลจากการดำเนินงานของโครงการหรือไม่ ถ้าข้อร้องเรียนนั้นไม่ได้เป็นผลจากการดำเนินงานของโครงการ ให้ปิดข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะ และดำเนินการแจ้งกลับผู้ร้องเรียนหรือผู้เสนอแนะทราบ ภายใน 1 วันทำการ
- 6.3 ในกรณีข้อร้องเรียน หรือข้อเสนอแนะเป็นผลจากการดำเนินงานของโครงการ ให้ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้กำหนดหน่วยงาน หรือรับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไข หากกรณีข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะเกี่ยวข้องกับหลายหน่วยงานให้ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้เรียกประชุม เพื่อกำหนดหน่วยงานหรือผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขต่อไป
- 6.4 หน่วยงานหรือผู้รับผิดชอบหลักในการดำเนินการแก้ไข หรือร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุข้อร้องเรียน หรือข้อเสนอแนะ พร้อมทั้งกำหนดวิธีการแก้ไข และหามาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ โดยระบุรายละเอียดลงในใบรับข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะ และดำเนินการแจ้งกลับส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ ภายใน 3 วันทำการ
- 6.5 หลังจากที่ถูกจัดการส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้รับทราบวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำแล้ว ให้ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ดำเนินการแจ้งกลับผู้ร้องเรียนหรือผู้เสนอแนะทราบ ภายใน 1 วันทำการ
- 6.6 ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ ติดตามผลความก้าวหน้าของการแก้ไขข้อร้องเรียน หรือข้อเสนอแนะ และระบุรายละเอียดผลการติดตามการแก้ไขลงในใบรับข้อร้องเรียน หรือข้อเสนอแนะตามแต่ละกรณีดังนี้
- 6.7 ในกรณีที่การดำเนินการแก้ไขไม่ถูกต้อง หรือผลการแก้ไขไม่มีประสิทธิภาพ ไม่สามารถป้องกันการเกิดซ้ำได้ ให้ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ แจ้งกลับหน่วยงานที่รับผิดชอบหลัก หรือเรียกประชุมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณามาตรการแก้ไขใหม่อีกครั้ง โดยระบุวันที่แล้วเสร็จ (ในกรณีเร่งด่วน)
- 6.8 กรณีที่การดำเนินการแก้ไขถูกต้องและมีประสิทธิภาพและมั่นใจได้ว่าสามารถขจัดสาเหตุข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะ และป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำได้อีกในอนาคตให้ถือว่าใบรับข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะนี้มีการแก้ไขเสร็จสมบูรณ์ และให้ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ดำเนินการแจ้งกลับผู้ร้องเรียนหรือผู้เสนอแนะต่อไป
- 6.9 ให้ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ ทำการเก็บบันทึกดังกล่าว
- 6.10 ให้ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ รวบรวมข้อมูลการรับ และจัดการข้อร้องเรียน หรือข้อเสนอแนะเสนอ ต่อที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฝ่ายสิ่งแวดล้อมและบริหารความเสี่ยงในการดำเนินงาน

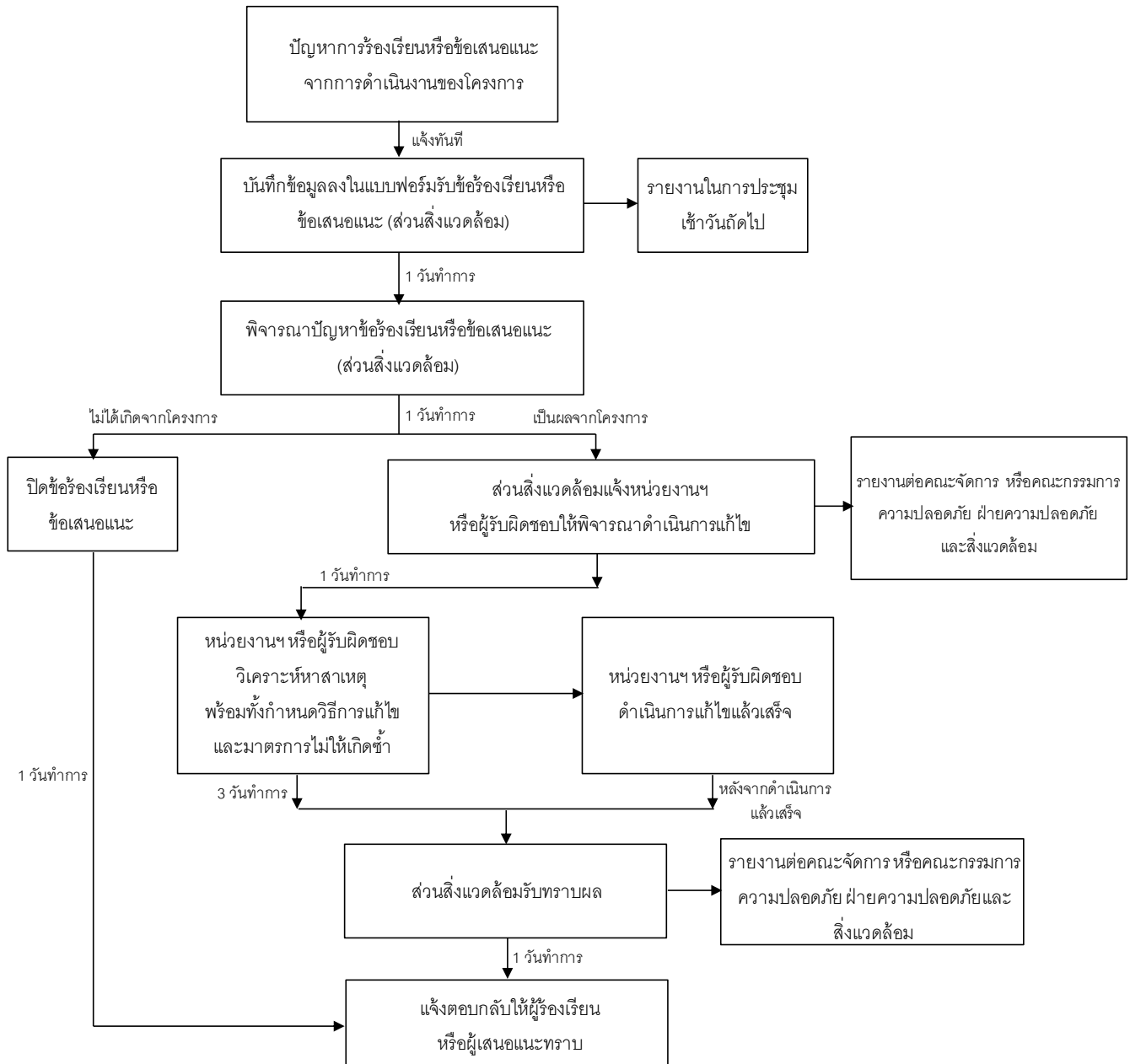


Work Instruction

[Confidential]

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-EC-002
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	Complaint	Effective Date	2 May 2019
Title	การจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม		

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม



7. Suggestion/ Caution [If any] (ข้อเสนอแนะ / ข้อควรระวัง)

-



## Work Instruction

[Confidential]

Department	Environment and Utility	Document No.	3-WI-EV-EM-EC-002
Section/Line	Environment	Revision No.	01
Position in line	Complaint	Effective Date	2 May 2019
Title	การจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม		



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
NS-SIAM UNITED STEEL CO., LTD.

เลขที่เอกสาร	3-FO-EV-EM-EC-005
หน้า	1 / 1
แก้ไขครั้งที่	01
วันที่ออกใช้	2/5/2019

## แบบฟอร์มรับข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 1 พิจารณาปัญหา (สำหรับผู้ร้องเรียน/ผู้เสนอแนะ)

เลขที่ ..... / ปี .....

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

## รายละเอียดผู้แจ้งเรื่อง / ผู้ร้องเรียน

☐ ภายในบริษัท

ชื่อ - สกุล .....

ตำแหน่ง .....

แผนก / ฝ่าย ..... หมายเลขติดต่อ.....

☐ ภายนอกบริษัท

ชื่อ - สกุล .....

บริษัทฯ / ที่อยู่ .....

โทรศัพท์ ..... FAX. ....

## รายละเอียดข้อร้องเรียน / ปัญหา / ข้อเสนอแนะ

## รูปภาพประกอบข้อร้องเรียน / ปัญหา

.....  
.....  
.....  
.....  
.....



## การพิจารณาเบื้องต้นของ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

☐ เป็นความจริง☐ ไม่เป็นความจริง แจ้งกลับ ผู้ร้องเรียน ผู้เสนอแนะ

## ส่วนที่ 2 การวิเคราะห์สาเหตุและกำหนดวิธีการแก้ไข (สำหรับหน่วยงานฯหรือผู้รับผิดชอบเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะ)

## การแก้ไขปัญหา

## การป้องกันการเกิดซ้ำ

สาเหตุ : .....

.....

การแก้ไข : .....

.....

.....

.....

.....

.....

( เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม )

ผู้รับข้อร้องเรียน

( ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ )

รับทราบการดำเนินการ

( ผู้ดำเนินการแก้ไข )

ฝ่าย/ส่วน.....

## ส่วนที่ 3 การติดตามมาตรการแก้ไขและป้องกัน (สำหรับเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

☐ เสร็จเรียบร้อยตามมาตรการที่กำหนด☐ อยู่ระหว่างการดำเนินการหรือปรับปรุงเพิ่มเติมให้เป็นไปตามที่กำหนด☐ อื่น ๆ (ถ้ามี) โปรดระบุ

( เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม )



## เอกสารแนบที่ 2.53

ผลการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียน  
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ที่ รย ๕๒๒๐๖/ ๒๔๔๓



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด  
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗  
อำเภอเมืองระยอง รย ๒๑๑๕๐

๒๔ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด ที่ GA๒๔-OG๐๑๐ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ ๘๒๑๔๐๐๐๐๒๒๕๔๑๒ ดำเนินกิจการเกี่ยวกับเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๒ ซอยจี ๒ ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี ๒๕๖๗ และได้ขอความอนุเคราะห์ให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้ว ขอเรียนว่าตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อมูลเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายถวิล โพธิบัวทอง)

นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban\_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ อก 5106.4/ 0106



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก  
(มาบตาพุด) เลขที่ 18 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์  
ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

27 มีนาคม 2567

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขที่ GA24-OG011 ลงวันที่ 22 มีนาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.(มพ.)) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ สำหรับใช้เป็นหลักฐานประกอบการเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.ดอ.(มพ.) ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทะเบียนโรงงาน เลขที่ 82140000225412 (น.59-2/2541-นหอ.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น โรงงานที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย จี-5 ถนนปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

กำกับดูแล บริหารจัดการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

โทรศัพท์ 0 3868 5776 โทรสาร 0 3801 7496

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [jointieat@gmail.com](mailto:jointieat@gmail.com)

## เอกสารแนบที่ 2.54

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ

## แผนผังพื้นที่สีเขียว

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น  
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด

